

HONDA

MANUAL DE SERVIÇOS XLR125 • ES SUPLEMENTO



MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta **XLR125 ES** equipada com partida elétrica. Verifique no manual de serviços base código 00X6B-KFC-601 os procedimentos de serviços não incluídos neste suplemento.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Sector de Publicações Técnicas

ÍNDICE

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO	19-1
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	19-2
VALORES DE TORQUE	19-10
FERRAMENTAS ESPECIAIS	19-12
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO.....	19-13
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	19-15
DIAGRAMA DO SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	19-20
DIAGRAMA DE REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	19-21
DIAGRAMA DO CABEÇOTE/SISTEMA DE VÁLVULA	19-22
DIAGRAMA DO CILINDRO/PISTÃO/ÁRVORE DE COMANDO.....	19-23
DIAGRAMA DA EMBREAGEM/SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO CÂMBIO	19-24
DIAGRAMA DO ALTERNADOR/SISTEMA DE PARTIDA	19-25
ALTERNADOR/EMBLEAGEM DE PARTIDA	19-26
DIAGRAMA DA ÁRVORE DE MANIVELAS/ SISTEMA DE TRANSMISSÃO.....	19-34
DIAGRAMA DO SISTEMA DE PARTIDA.....	19-35
PARTIDA ELÉTRICA	19-36
INTERRUPTORES DO GUIDÃO.....	19-45
DIAGRAMA ELÉTRICO.....	19-47

NOTAS IMPORTANTES DE SEGURANÇA

CUIDADO

Indica grande possibilidade de graves ferimentos pessoais ou perigo de vida se as instruções não forem seguidas.

ATENÇÃO

Indica a possibilidade de danos ao equipamento se as instruções não forem seguidas.

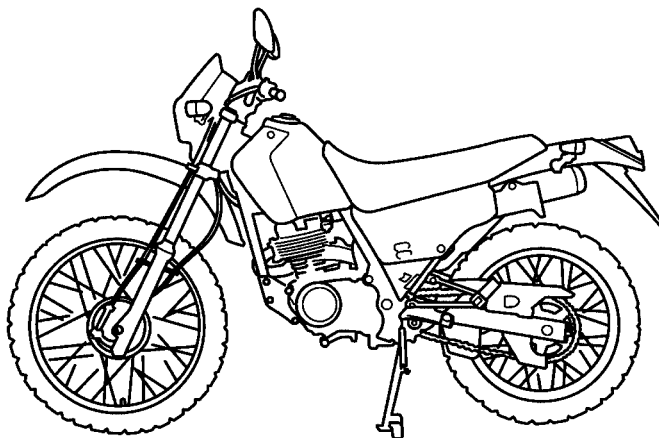
NOTA

Apresenta informações úteis.

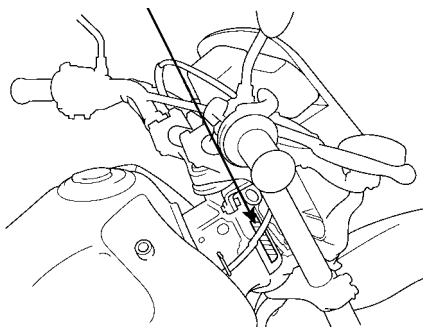
As descrições detalhadas dos procedimentos padrão de oficina, princípios de segurança e operações de serviço não estão incluídas. É importante observar que este manual contém algumas advertências e precauções sobre alguns métodos específicos de serviço que podem causar FERIMENTOS PESSOAIS e danos ao veículo, ou ainda torná-lo inseguro. Tenha em mente que estas advertências podem não englobar todas as maneiras possíveis que um serviço, recomendado ou não pela Honda, possa ser realizado ou de suas possíveis consequências de risco. Qualquer pessoa que siga os procedimentos de serviço ou utilize as ferramentas, recomendadas ou não pela Honda, deve compreender que sua segurança pessoal ou a segurança do veículo não serão postas em risco pelos métodos de serviço ou ferramentas selecionadas.

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

XLR125 • ES:

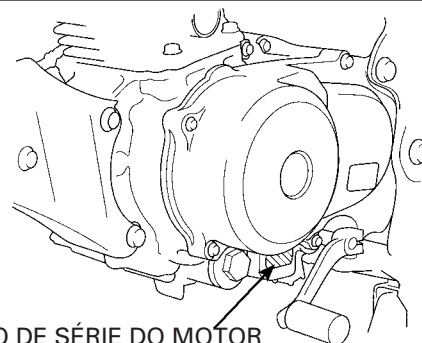


NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI



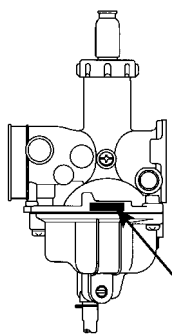
O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.

NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR



O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior da carcaça do motor.

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR



O número de identificação do carburador está gravado no lado direito do carburador.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

GERAL

Item			Especificação
Dimensões	Comprimento total		2069 mm
	Largura total		795 mm
	Altura total		1160 mm
	Distância entre eixos		1336 mm
	Altura do assento		836 mm
	Altura do pesal de apoio		324 mm
	Distância mínima do solo		267 mm
	Peso seco	XLR125	114 kg
XLR125 ES		116 kg	
	Peso em ordem de marcha	XLR125	121 kg
		XLR125 ES	123 kg
	Chassi	Tipo	
Suspensão dianteira, curso		Garfo telescópico, 171 mm	
Suspensão traseira, curso		Braço oscilante, 180 mm	
Amortecedor traseiro		PRÓLINK	
Medida do pneu dianteiro		2.75-21 45R	
Medida do pneu traseiro		4.10-18 60R	
Marca dos pneus		Dianteiro/Traseiro: PIRELLI	
Freio Dianteiro		Sapata de expansão interna	
Freio Traseiro		Sapata de expansão interna	
Câster		26°17'	
Trail		97 mm	
Capacidade do tanque de combustível		8,5 /	
Capacidade da reserva de combustível		0,6-0,8 /	
Motor		Tipo	
	Diâmetro e curso		56,5 x 49,5 mm
	Cilindrada		124,1 cm³
	Relação de compressão		9,2:1
	Comando de válvulas		OHV
	Válvula de admissão	Abre a 1 mm	11° APMS
		Fecha a 1 mm	29° DPPI
	Válvula de escape	Abre a 1 mm	41° APPI
		Fecha a 1 mm	-1° DPMS
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo de Bomba de óleo		Trocoidal
	Sistema de arrefecimento		Arrefecido a ar
	Sistema de filtragem de ar		Filtro de papel
	Tipo de árvore de manivelas		Tipo montada
	Peso seco do motor	XLR125	27,2 kg
		XLR125 ES	28,9
	Disposição do cilindro		Monocilíndrico, inclinado 15° em relação à vertical

GERAL (Continuação)

Item			Especificação
Carburador	Tipo		Válvula de pistão
	Diâmetro do venturi		22 mm
Transmissão	Embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento		Por cabo
	Transmissão		5 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária		3.333 (60/18D)
	Redução final		3.571 (50/14D)
	Relação de transmissão	1 ^a	2.769 (36/13D)
		2 ^a	1.722 (31/18D)
		3 ^a	1.272 (28/22D)
		4 ^a	1.041 (25/24D)
		5 ^a	0.884 (23/26D)
	Sistema de mudança de marchas		Operado pelo pé esquerdo
Sistema Elétrico	Sistema de ignição		CDI (ignição por descarga capacitiva)
	Sistema de partida	XLR125	Pedal de partida
		XLR125 ES	Motor de partida
	Sistema de carga		Alternador monofásico
	Regulador/retificador		Semi-condutor em curto/monofásico, retificação por meia onda
	Sistema de iluminação		Alternador

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Na drenagem	0,9 /	—
	Na desmontagem	1,1 /	—
Óleo para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20 W-50	—
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,30 – 0,36	0,40
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,15 – 0,20	0,25

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Item	Padrão
Número de identificação do carburador	PDC3J
Giclê principal	nº 102
Giclê de marcha lenta	nº 40 x nº 40
Posição da presilha da agulha	3ª ranhura a partir do topo
Abertura inicial do parafuso de mistura	2-1/8 voltas para fora
Nível da bóia	14 mm
Marcha lenta	1.400 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro			1.324 kPa (13,5 kg/cm ² , 192 psi) a 1000 rpm	—
Empenamento do cabeçote			—	0,05
Válvula, guia da válvula	Folga da válvula	ADM	0,08 ± 0,02	—
		ESC	0,08 ± 0,02	—
	Diâmetro externo da haste da válvula	ADM	5,450 – 5,465	5,42
		ESC	5,430 – 5,445	5,40
	Diâmetro interno da guia da válvula	ADM	5,475 – 5,485	5,50
		ESC	5,475 – 5,485	5,50
	Folga entre a haste da válvula e guia	ADM	0,010 – 0,035	0,12
		ESC	0,030 – 0,055	0,14
	Largura da sede da válvula		ADM/ESC	1,2 – 1,5
Comprimento livre das molas das válvulas	Interna	ADM/ESC	33,5	30,0
	Externa	ADM/ESC	40,9	39,8
Comprimento da haste de acionamento			141,15 – 141,45	141,0
Balancim	D.E. do eixo do balancim		11,977 – 11,995	11,95
	D.I. do balancim		12,000 – 12,018	12,05
	D.I. do suporte dos balancins		12,000 – 12,027	12,05

CILINDRO/PISTÃO/ÁRVORE DE COMANDO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de comando	Altura do ressalto		32,768 – 32,928	32,62
	D.I. da árvore de comando		14,060 – 14,078	14,123
	D.E. do eixo da engrenagem de comando		14,033 – 14,044	14,017
	Folga entre o eixo da engrenagem e a árvore de comando		0,016 – 0,045	0,106
	D.I. do braço oscilante		12,000 – 12,018	12,05
	D.E. do eixo dos braços oscilantes		11,976 – 11,994	11,96
	Folga entre o eixo e o braço oscilante		0,006 – 0,032	0,07
Cilindro	D.I.		56,500 – 56,510	56,60
	Conicidade		—	0,10
	Ovalização		—	0,10
	Empenamento no topo		—	0,10
Pistão, pino do pistão e anéis	Direção da marca do pistão		Marca “IN” voltada para o lado de admissão	—
	D.E. do pistão		56,470 – 56,490	56,40
	Ponto de medição do D.E. do pistão		10 mm da base da saia	—
	D.I. da cavidade do pino do pistão		15,002 – 15,008	15,04
	D.E. do pino do pistão		14,994 – 15,000	14,96
	Folga entre o pistão e o pino		0,002 – 0,014	0,02
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,015 – 0,045	0,09
		2º anel	0,015 – 0,045	0,09
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1º anel	0,05 – 0,2	0,5
		2º anel	0,05 – 0,2	0,5
		Anel de óleo (anel lateral)	0,20 – 0,90	—
Folga entre o cilindro e o pistão			0,010 – 0,040	0,10
Diâmetro interno da cabeça da biela			15,010 – 15,028	15,06
Folga entre a biela e o pino do pistão			0,010 – 0,034	0,10

EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Embreagem	Folga livre da alavanca	15 – 25	—
	Espessura do disco	2,92 – 3,08	2,6
	Empenamento do separador	—	0,20
	Comprimento livre da mola	35,50	34,20

ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/CONJUNTO DE PARTIDA

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Folga lateral da biela		0,05 – 0,30	0,5
	Folga radial da biela		0 – 0,011	0,05
	Empenamento		—	0,80
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M3	20,020 – 20,041	20,07
		M5	20,020 – 20,041	20,07
		C1	19,520 – 19,541	19,57
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C4	20,020 – 20,041	20,07
	Diâmetro externo da bucha	C1	19,479 – 19,500	19,43
	Diâmetro interno da bucha	C1	16,516 – 16,534	16,60
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
	Diâmetro externo da árvore primária	M3	19,959 – 19,980	19,91
	Diâmetro externo da árvore secundária	C1	16,466 – 16,484	16,41
		C2	19,974 – 19,987	19,91
		C4	19,974 – 19,987	19,91
	Folga entre a árvore e a engrenagem	M3	0,040 – 0,082	0,10
		C4	0,033 – 0,067	0,10
	Folga entre a árvore e a bucha	C1	0,032 – 0,088	0,10
Garfo seletor	Diâmetro interno do garfo seletor		12,000 – 12,018	12,05
	Espessura das garras do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50
	Diâmetro externo do eixo dos garfos seletores		11,976 – 11,994	11,96
Conjunto de partida	Diâmetro interno da engrenagem		20,000 – 20,021	20,05
	Diâmetro externo do eixo de partida		19,959 – 19,980	19,90

RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		—	Até o indicador
Pressão do pneu “frio”	Somente piloto	150 kPa (1,5 kg/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,5 kg/cm ² , 22 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade da roda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Distância entre o cubo da roda e o aro		13 ± 0	—
Garfo	Comprimento livre da mola	522	418
	Direção da mola	Com a extremidade cônica virada para baixo	—
	Empenamento do cilindro interno	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	—
	Nível de fluido	194	—
	Capacidade de fluido	170 cm ³	—
Freio (com freio a tambor)	Folga livre da alavanca	20 – 30	—
	D.I. do tambor do freio	130,0	131,0
	Espessura da lona	—	Até o indicador

RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		—	Até o indicador
Pressão do pneu “frio”	Somente piloto	150 kPa (1,5 kg/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,5 kg/cm ² , 22 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade da roda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Distância entre o cubo da roda e o aro		23 ± 1	—
Corrente de transmissão	Tamanho/elos	428/126	—
	Folga	35 – 45	—
Freio	Folga livre do pedal do freio	15 – 25	—
	D.I. do tambor de freio	110,0	111,0
	Espessura da lona de freio	—	Até o indicador

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item			Especificações	
Bateria	Capacidade	XLR125	12 V – 2,5 Ah	
		XLR125 ES	12 V – 4,0 Ah	
	Fuga de corrente		0,01 mA máx.	
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada	Acima de 12,8 V	
		Necessita de carga	Abaixo de 12,3 V	
	Corrente de carga		Normal	Rápida
		XLR125	0,3 A/5 – 10 h	3 A/0,5 h
		XLR125 ES	0,5 A/5 – 10 h	5 A/0,5 h
Alternador	Capacidade		0,096 kW/5.000 rpm	
	Resistência da bobina de carga (20°C)		0,3 – 1,1 Ω	
	Resistência da bobina de iluminação (20°C)		0,2 – 1,0 Ω	

SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificações
Vela de ignição	Padrão	NGK DP7EA-9
	Opcional	NGK DP8EA-9
Folga da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem da bobina de ignição		100 V mínimo
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição		0,7 V mínimo
Pico de voltagem da bobina de excitação do alternador		100 V mínimo
Marca “F” do ponto de ignição		15° APMS a 1.500 rpm
Avanço total		35° APMS a 4.000 rpm

PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento da escova do motor de partida	7,0	3,5

LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificações
Lâmpadas	Farol (alto/baixo)	12 V – 35/35 W
	Lanterna traseira/luz de freio	12 V – 5/21 W
	Sinaleira dianteira	12 V – 10 W x 2
	Sinaleira traseira	12 V – 10 W x 2
	Luz do painel de instrumentos	12 V – 3,4 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 1,7 W
	Indicador de farol alto	12 V – 3,4 W
	Indicador da sinaleira	12 V – 3,4 W
Fusível	XLR125	10 A
	XLR125 ES	15 A

VALORES DE TORQUE

Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)
Parafuso sextavado e porca 5 mm	5 (0,5)	Parafuso 5 mm	4 (0,4)
Parafuso sextavado e porca 6 mm	10 (1,0)	Parafuso 6 mm	9 (0,9)
Parafuso sextavado e porca 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange e porca 6 mm	12 (1,2)
Parafuso sextavado e porca 10 mm	35 (3,5)	Parafuso flange e porca 8 mm	26 (2,6)
Parafuso sextavado e porca 12 mm	55 (5,5)	Parafuso flange e porca 10 mm	39 (3,9)

As especificações de torque listadas abaixo são para os pontos de aperto mais importantes. Se alguma especificação não estiver listada, siga os valores de torque padrão indicados acima.

- NOTAS: 1. Aplique trava química nas roscas.
 2. Aplique óleo nas roscas e superfícies de assentamento.
 3. Porca U
 4. Parafuso ALOC: substitua por um novo.

MOTOR

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Manutenção:				
Tampa do orifício de ajuste de válvula	2	36	15 (1,5)	NOTA 2
Contraporca de ajuste da válvula	2	6	14 (1,4)	
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	3	5	5 (0,5)	
Vela de ignição	1	12	18 (1,8)	
Sistema de lubrificação:				
Parafuso da tampa da bomba de óleo	2	4	3 (0,3)	NOTA 2
Parafuso de fixação da bomba de óleo	2	6	9 (0,9)	
Cabeçote/Válvulas:				
Porca do cabeçote	4	8	32 (3,2)	
Parafuso do cabeçote	1	8	20 (2,0)	NOTA 2
Embreagem/Sistema de mudança de marchas:				
Parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	
Contraporca do rotor do filtro de óleo	1	16	54 (5,4)	
Alternador:				
Parafuso do volante do motor	1	12	54 (5,4)	NOTA 2
Árvore de manivelas/Transmissão/Pedal de partida:				
Parafuso do suporte do pino de empuxo	1	6	13 (1,3)	

CHASSI

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Fixação do motor:				
Parafuso/porca de fixação do motor Dianteiro:	4	8	27 (2,7)	
Superior:	3	8	27 (2,7)	
Traseiro/superior/inferior	2	10	60 (6,0)	NOTA 3
Roda Dianteira/Suspensão/Direção:				
Porca da coluna de direção	1	22	74 (7,4)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	22	1 (0,1)	
Parafuso da mesa superior	2	8	20 (2,0)	
Parafuso/porca do braço do freio dianteiro	1	6	10 (1,0)	NOTA 3
Parafuso da mesa inferior	2	8	32 (3,2)	
Parafuso do suporte do guidão	4	6	12 (1,2)	NOTA 3
Porca do eixo dianteiro	1	12	59 (5,9)	
Raios	36	BC 3,2	4 (0,4)	
Parafuso superior do garfo	2	27	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	NOTA 1
Roda Traseira/Suspensão:				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (8,8)	NOTA 3
Raios	36	BC 3,2	4 (0,4)	
Parafuso do deslizador da corrente	2	6	6 (0,6)	
Parafuso/porca do braço do freio traseiro	1	6	10 (1,0)	NOTA 3
Parafuso do braço do amortecedor	1	10	44 (4,4)	NOTA 3
Porca da haste de conexão do amortecedor	2	10	44 (4,4)	NOTA 3
Porca de fixação do amortecedor Superior:	2	10	44 (4,4)	NOTA 3
Inferior:	2	10	44 (4,4)	NOTA 3
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (8,8)	NOTA 3
Chassi:				
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do pedal de partida (XLR125)	1	8	26 (2,6)	
Parafuso de fixação do protetor do tubo do escapamento	2	6	18 (1,8)	
Parafuso de fixação do protetor do escapamento	4	6	18 (1,8)	

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Notas: 1. Modelo equivalente disponível comercialmente
2. Ferramenta alternativa

Descrição	Número da Ferramenta	Observações	Aplicação capítulo
Medidor de nível da bóia	07401-0010000	NOTA 1	5
Chave de raio, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300		3,12,13
Chave de ajuste da válvula	07908-0030400		3
Chave para porca-trava, 20 x 24 mm	07716-0020100		9
Barra de extensão	07716-0020500		9
Fixador da engrenagem	07724-0010200		9
Fixador do estator	07725-0040000		10
Acessório, 28 x 30 mm	07746-0010800		11
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100		11
Acessório, 37 x 40 mm	07746-0010200		12
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300		11,12,13
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400		11
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600		11
Guia, 12 mm	07746-0040200		12
Guia, 15 mm	07746-0040300		11,13
Guia, 20 mm	07746-0040500		11
Guia, 28 mm	07746-0041100		11
Guia, 30 mm	07746-0040700		11
Eixo do extrator de rolamento	07746-0050100		12,13
Cabeçote do extrator, 12 mm	07746-0050300		12
Cabeçote do extrator, 15 mm	07746-0050400		13
Instalador do retentor de óleo do garfo	07747-0010100		12
Acessório instalador do retentor de óleo do garfo	07747-0010300		12
Compressor da mola da válvula	07757-0010000		7
Fresa da sede da válvula			7
Fresa da sede, 33 mm (45° ESC)	07780-0010800		
Fresa da sede, 24,5 mm (45° ADM)	07780-0010100		
Fresa plana, 25 mm (32° ESC)	07780-0012000		
Fresa plana, 33 mm (32° ADM)	07780-0012900		
Fresa interna, 30 mm (60° ADM/ESC)	07780-0014000		
Suporte para fresa, 5,5 mm	07781-0010101		
Instalador de rolamento	07749-0010000		11,12,13
Chave soquete da coluna de direção	07916-3710101		12
Instalador do rolamento da coluna de direção	07946-MB0000		12
Extrator do volante do motor	07733-0020001		10
Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10500		11
Contrapeso do extrator	07741-0010201		11
Instalador da guia da válvula	07743-0020000		7
Extrator da guia da válvula	07742-0010100		7
Alargador da guia da válvula	07984-0980001		7
Adaptador de pico de voltagem	07HGJ-0020100		16
Extrator de pista	07GMD-KS40100	NOTA 2: (Testador Imrie modelo 625)	12
Extrator do retentor de óleo	07748-0010001		12

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

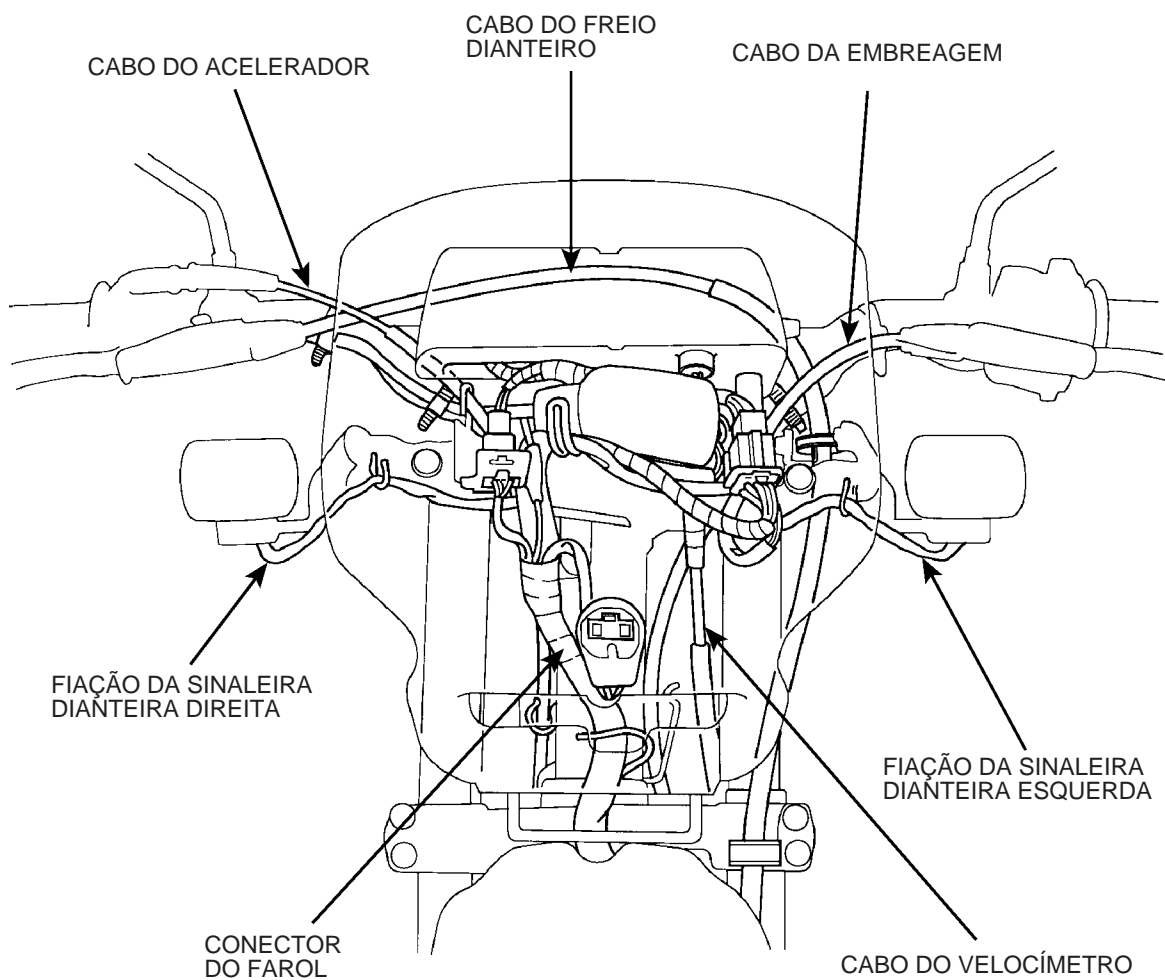
MOTOR

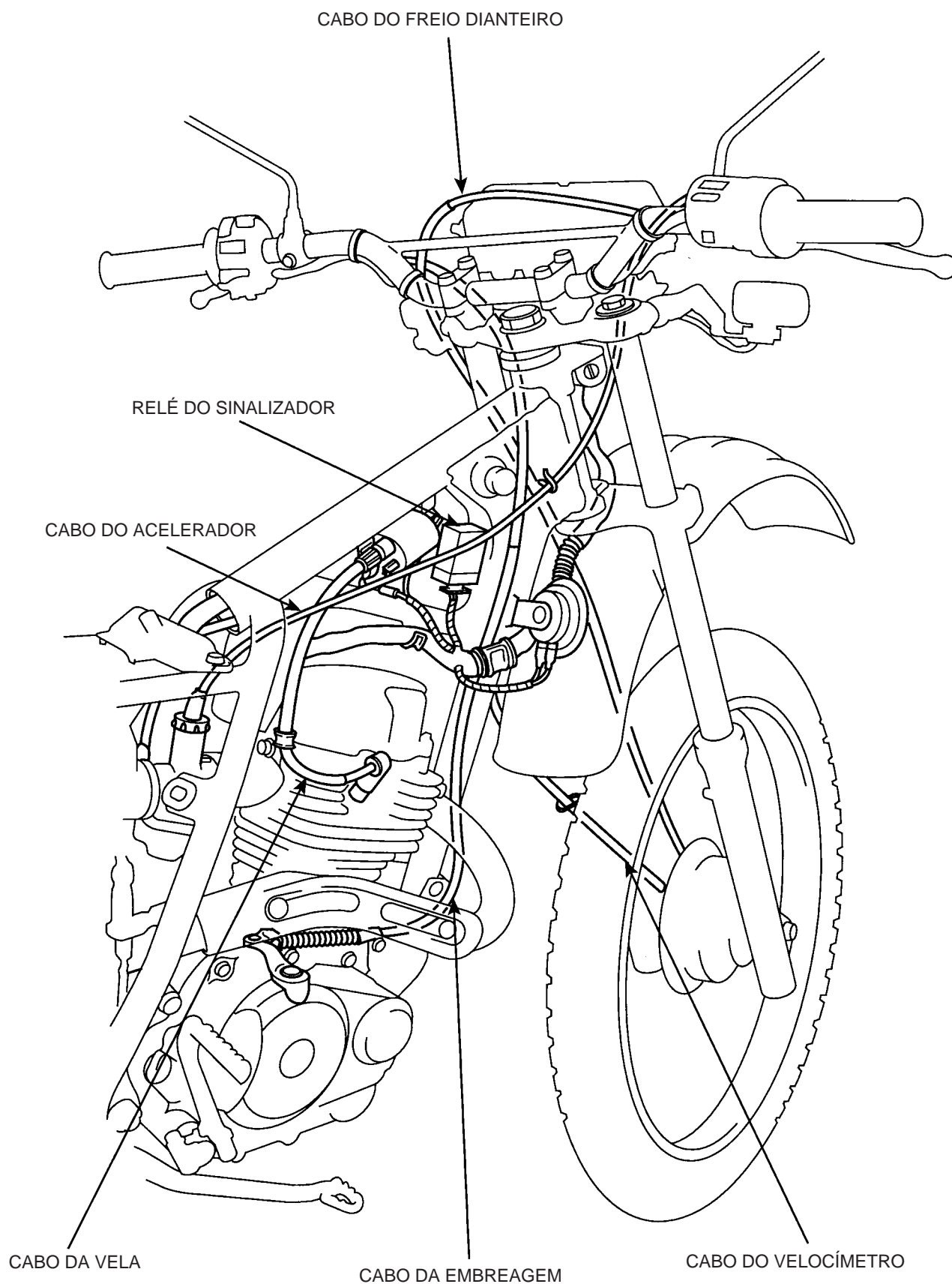
Localização	Material	Observações
Regiões deslizantes Parede interna do cilindro Superfície de assentamento e roscas da porca do cabeçote Saia e anéis do pistão Rolamento da extremidade da árvore de manivelas Superfície de assentamento e roscas do parafuso do estator Superfície de assentamento e roscas da contraporca do rotor do filtro de óleo Rotores da bomba de óleo Superfície de assentamento e roscas da porca de ajuste da válvula Superfície do eixo dos balancins Superfície do eixo da engrenagem redutora Superfície do eixo da engrenagem intermediária de partida Superfície dos roletes da embreagem unidirecional de partida na árvore de manivelas Superfície deslizante da engrenagem de partida Extremidades das hastes de empuxo Superfície do disco da embreagem Todos os anéis de vedação Todos os rolamentos de esferas e rolamentos de agulhas	Óleo de motor	
Área do pino de empuxo da árvore de comando Superfície do pino do pistão Ressaltos do comando, mancais e superfície das engrenagens Área do eixo dos braços oscilantes (D.E. 12 mm) Superfície externa de todas as hastes das válvulas Dentes das engrenagens e buchas da transmissão Superfície interna e engrenagem de partida Superfície interna e engrenagem intermediária de partida Superfície interna e engrenagem do pedal de partida	Óleo à base de bissulfeto de molibdênio (Mistura de 1/2 de óleo de motor e 1/2 de graxa à base de bissulfeto de molibdênio)	
Roscas do parafuso Allen do gerador de pulsos de ignição Borracha da fiação do alternador Parafuso torx da embreagem unidirecional de partida	Trava química	

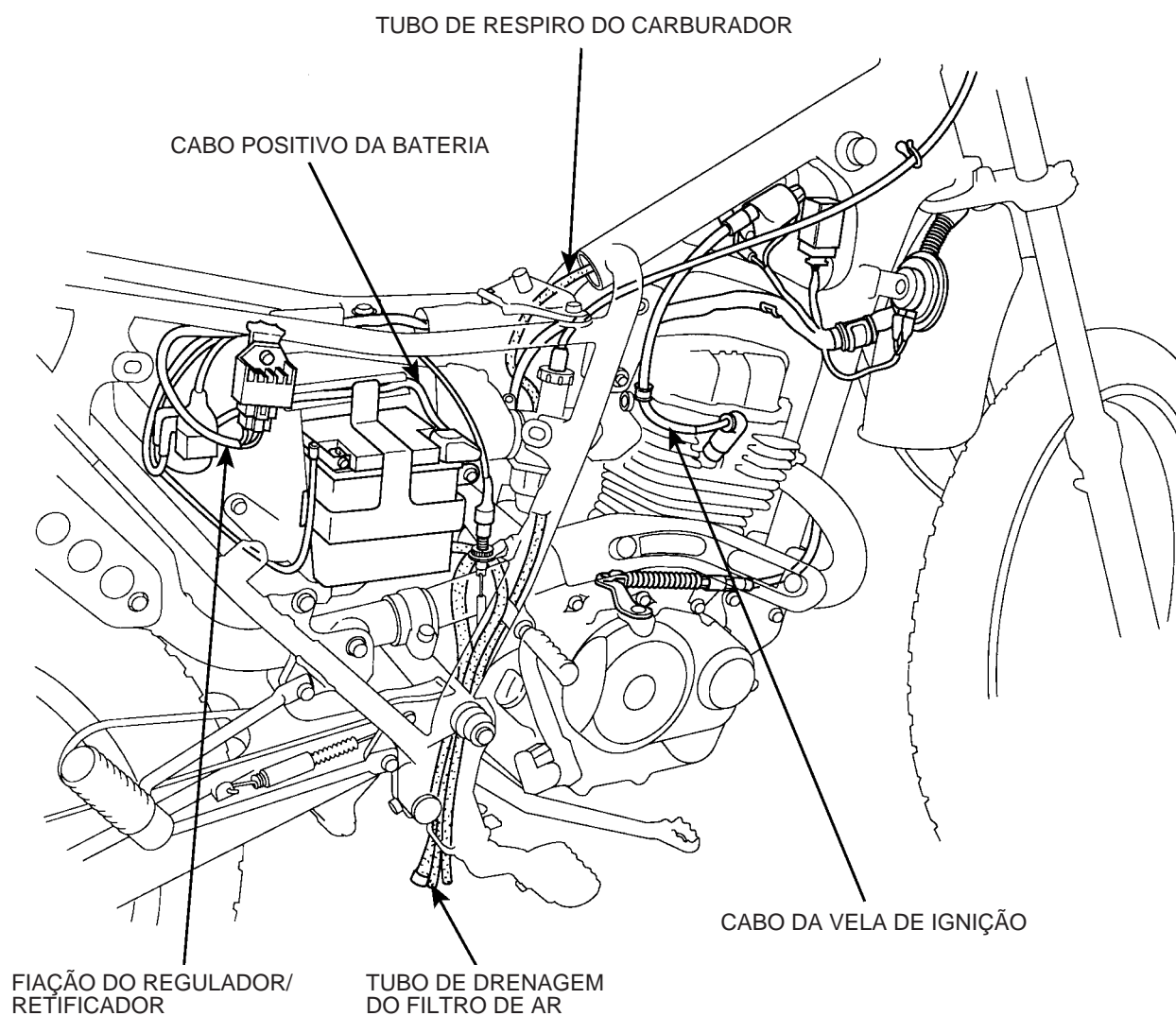
CHASSI

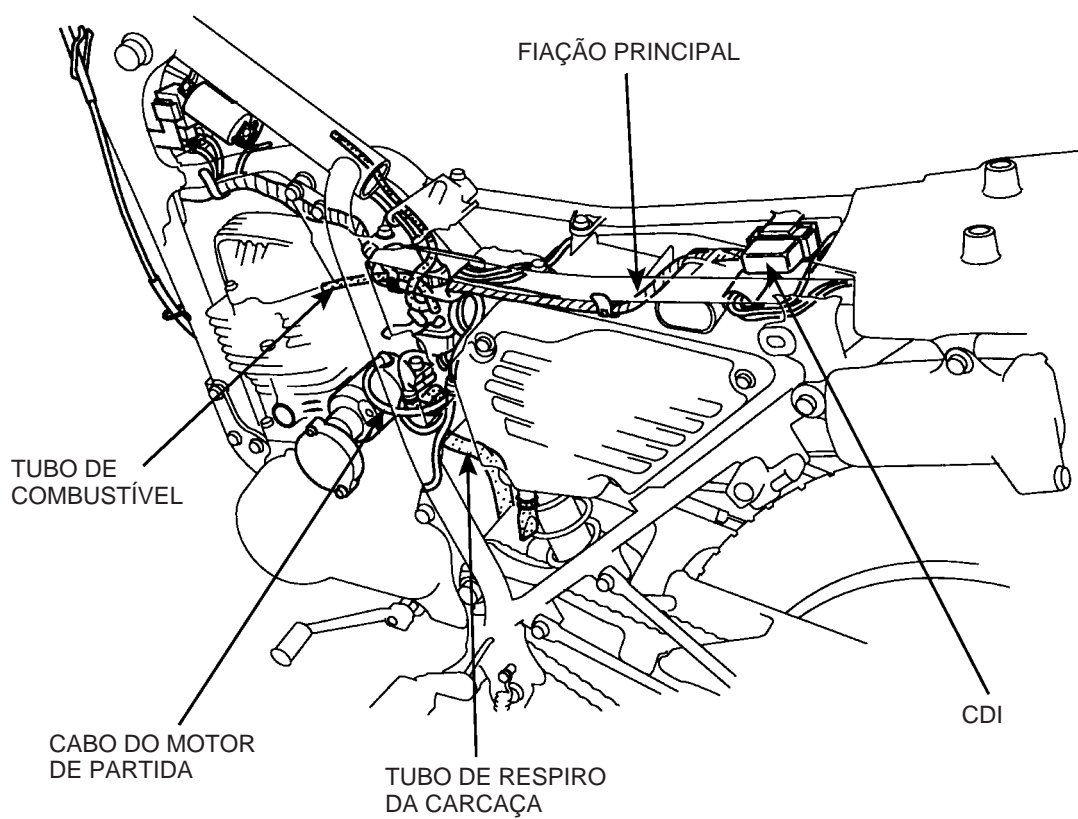
Localização	Material	Observações
Pista de esferas e pista cônica da coluna de direção Lábios do retentor de pó do rolamento da roda Lábios do retentor de pó do espelho de freio dianteiro Eixo do pino de ancoragem da sapata de freio Superfície de contato do came do freio Eixo do came do freio Dentes da engrenagem do velocímetro Superfície interna da engrenagem do velocímetro Eixo da engrenagem do velocímetro Retentor de pó e buchas de articulação do braço oscilante Articulação da alavanca do freio	Graxa de uso geral	
Roscas do parafuso Allen do amortecedor	Trava química	
Lábios do retentor de óleo do garfo	Fluido para suspensão	
Vedador de pó do came do freio	Óleo para motor	
Pistão e retentor do cilindro mestre do freio	Fluido de freio	
Manopla e borracha do acelerador	Adesivo Honda A ou equivalente	
Pino deslizante do cáliper do freio	Graxa à base de silicone	

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO









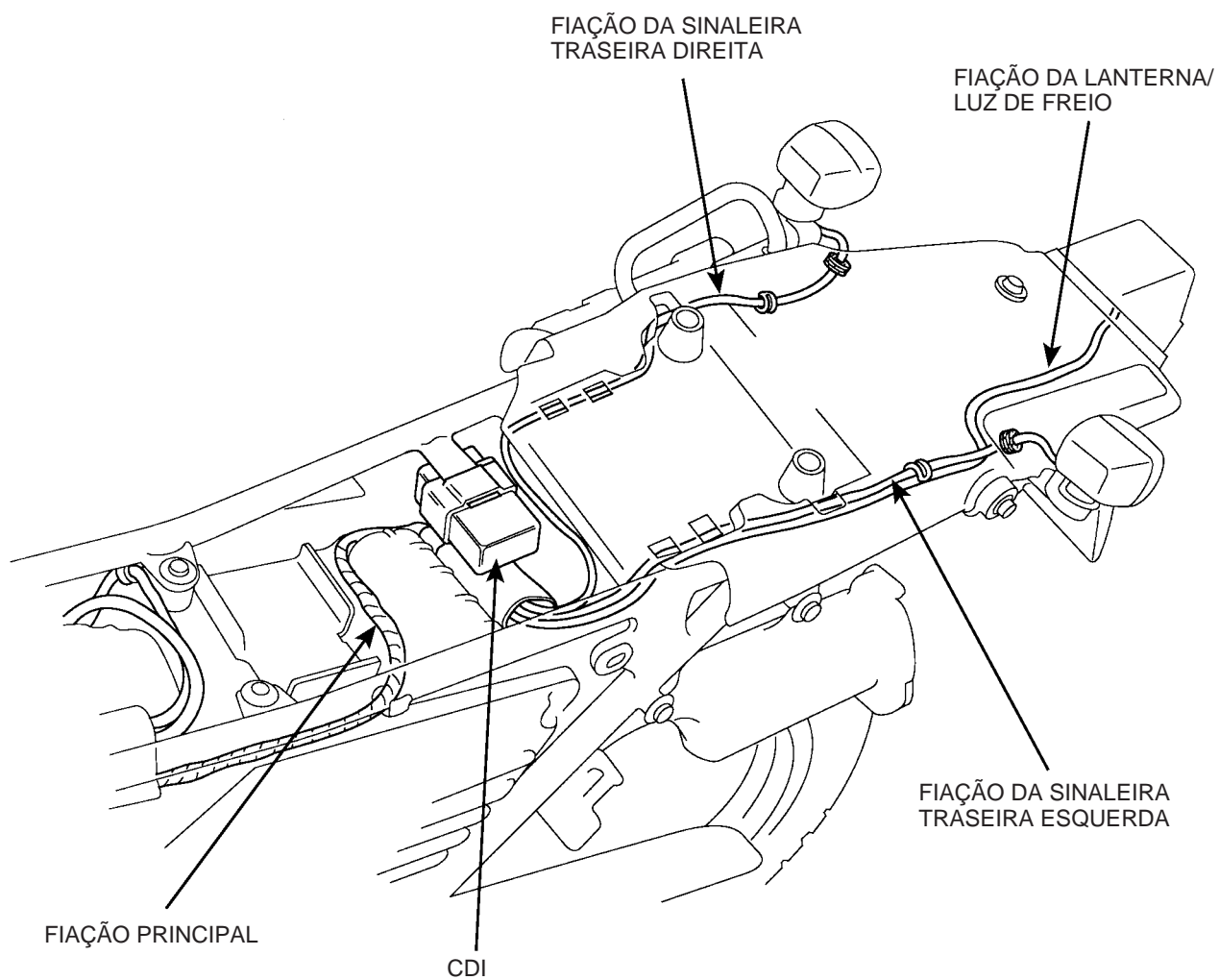


DIAGRAMA DO SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

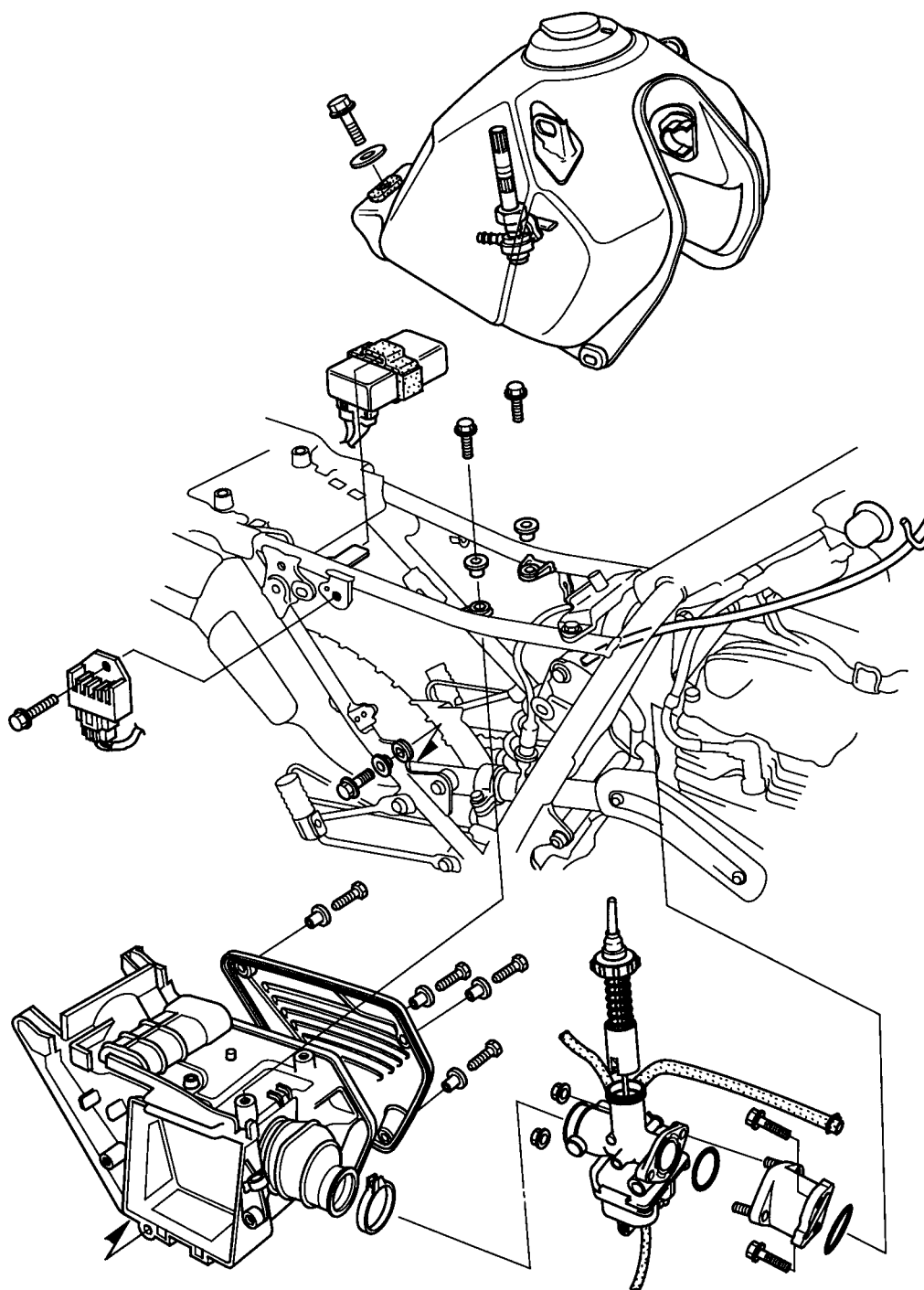


DIAGRAMA DE REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR

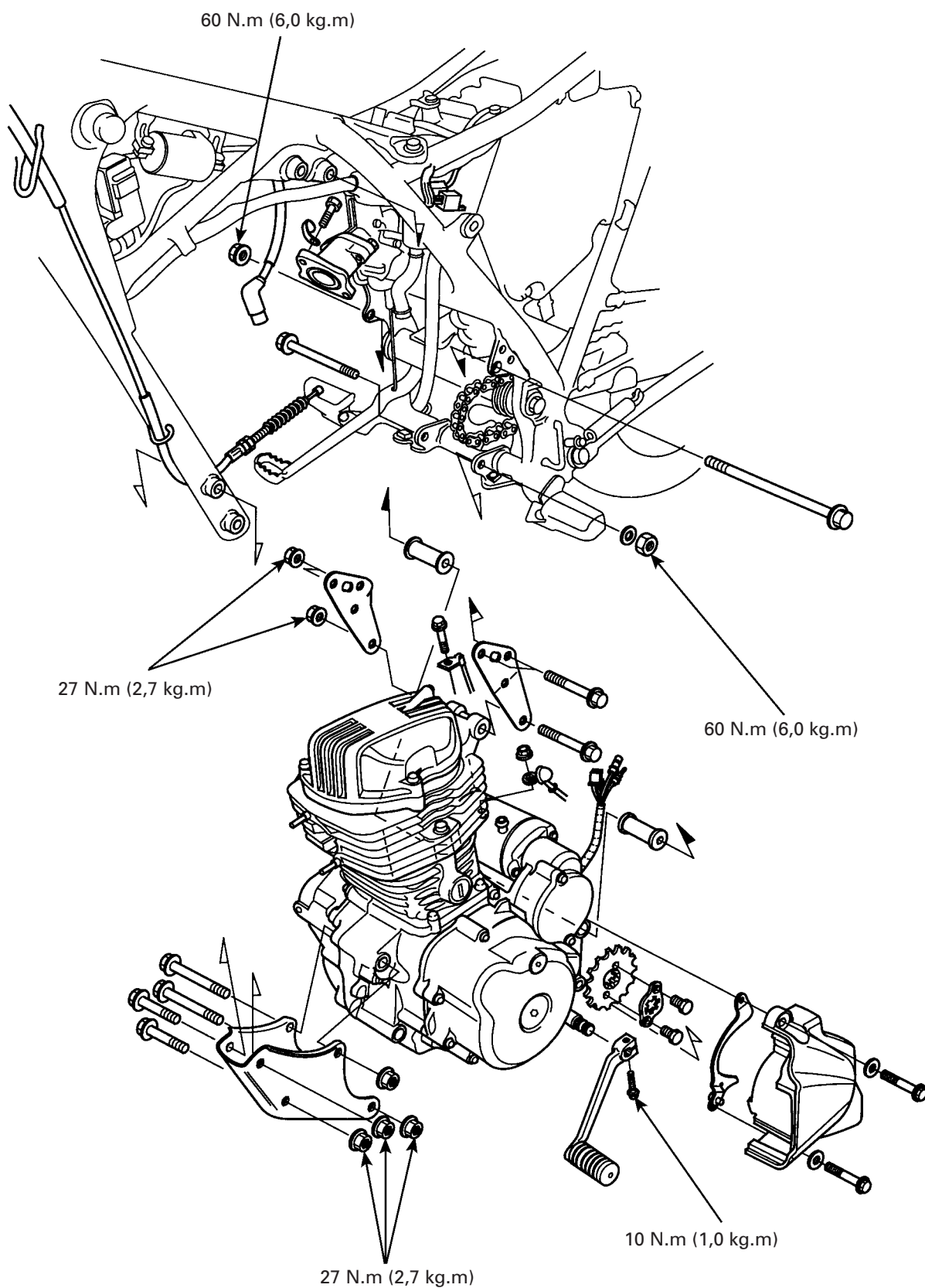


DIAGRAMA DO CABEÇOTE/SISTEMA DE VÁLVULA

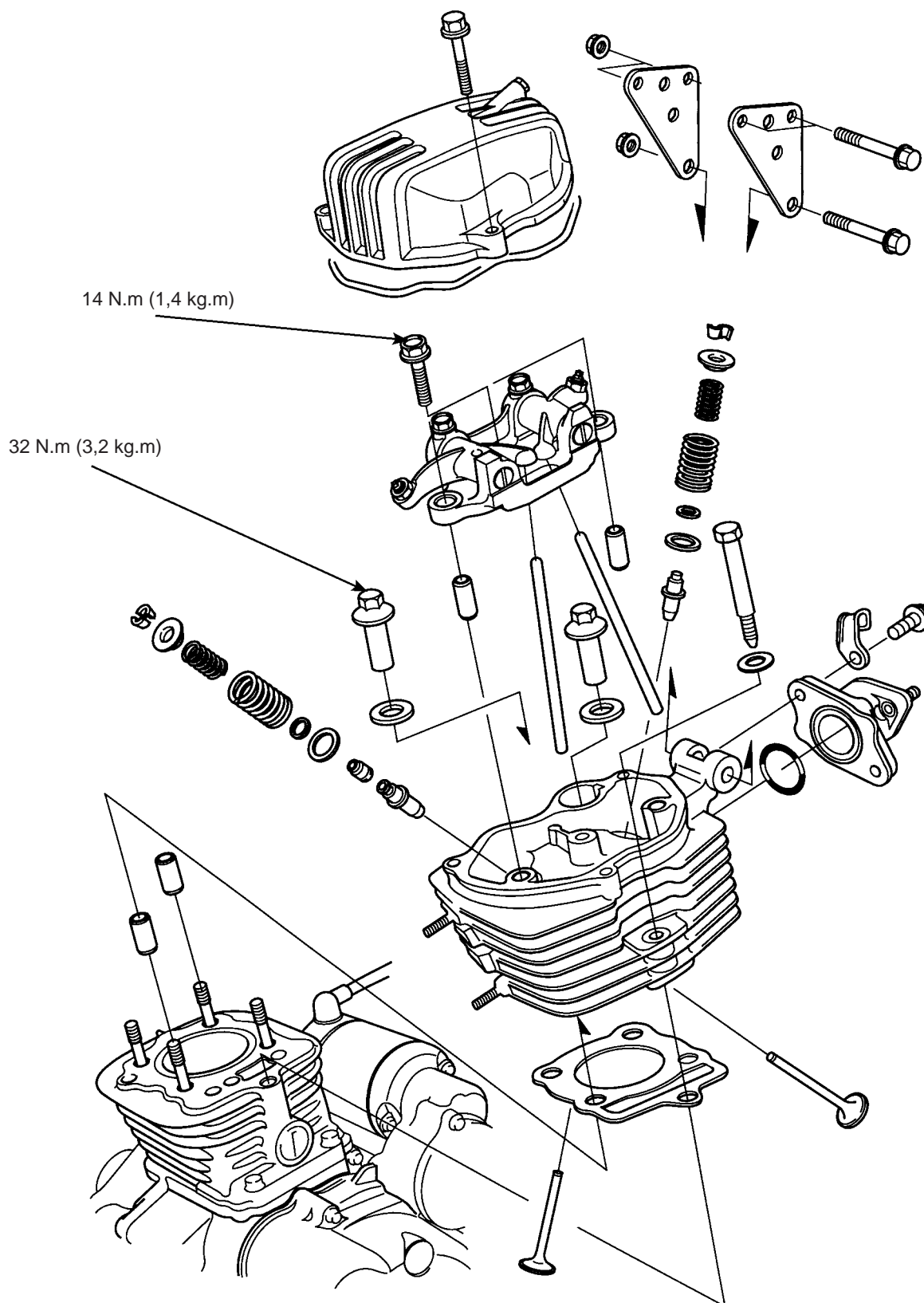


DIAGRAMA DO CILINDRO/PISTÃO/ÁRVORE DE COMANDO

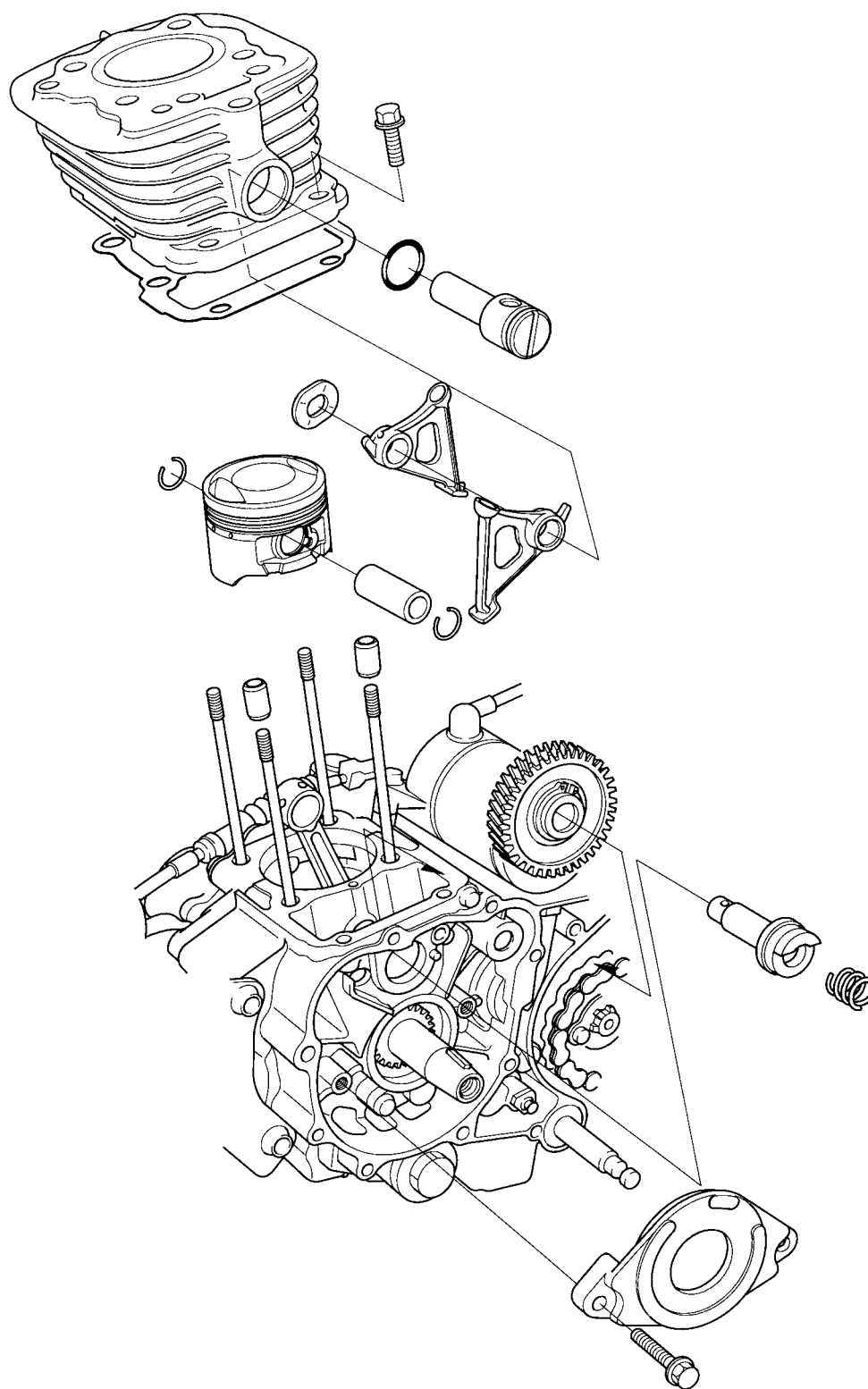


DIAGRAMA DA EMBREAGEM/SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO CÂMBIO

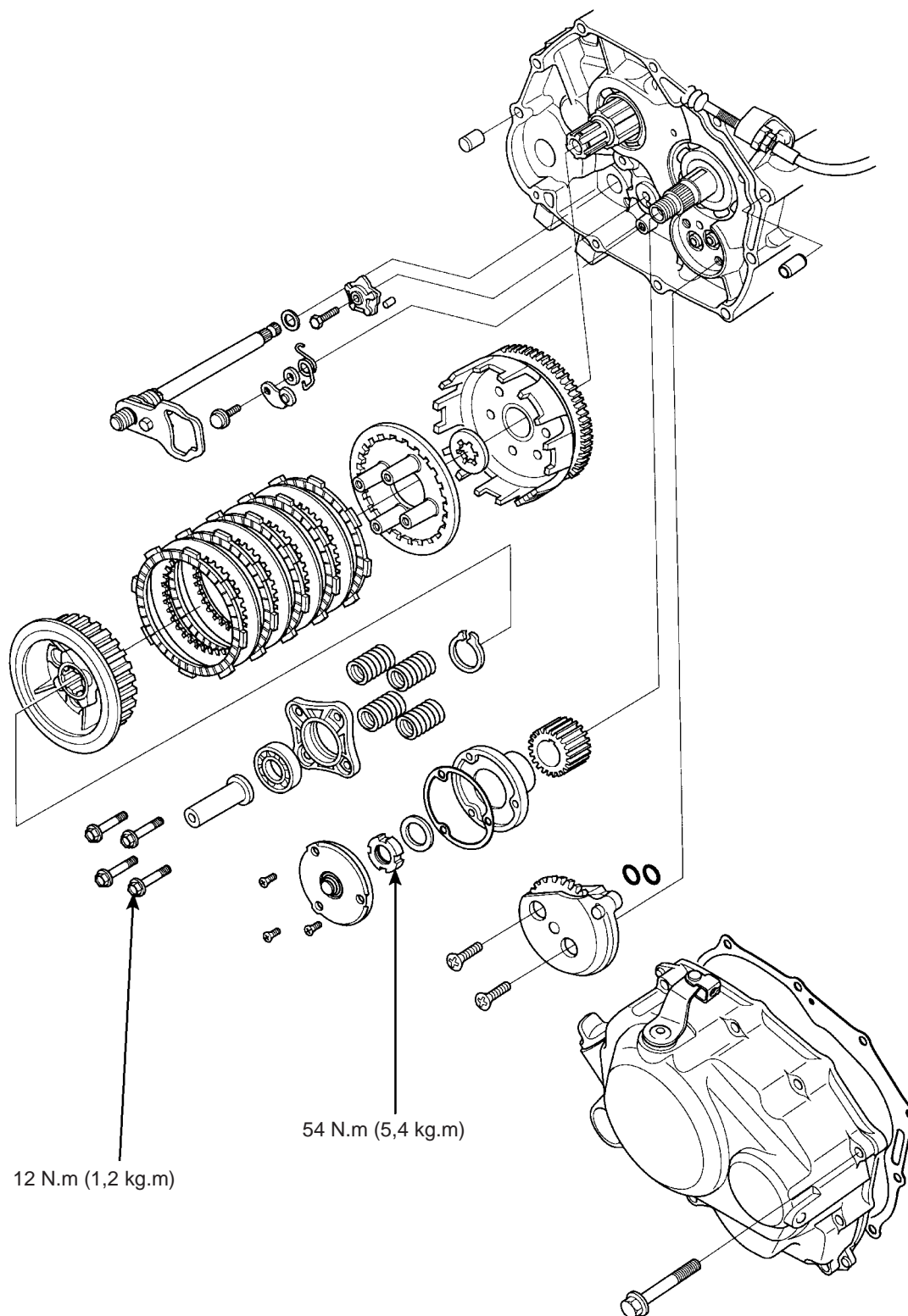
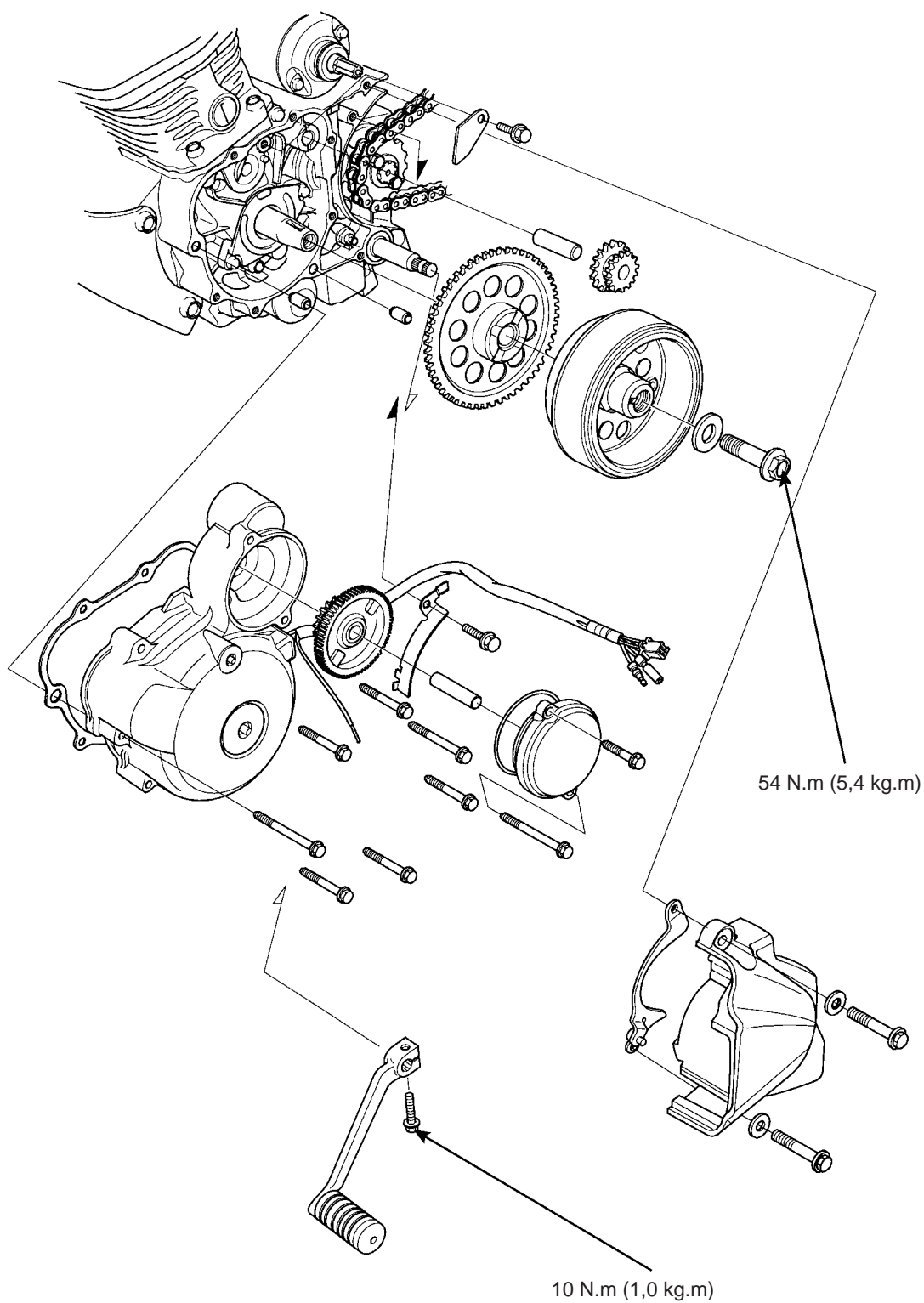


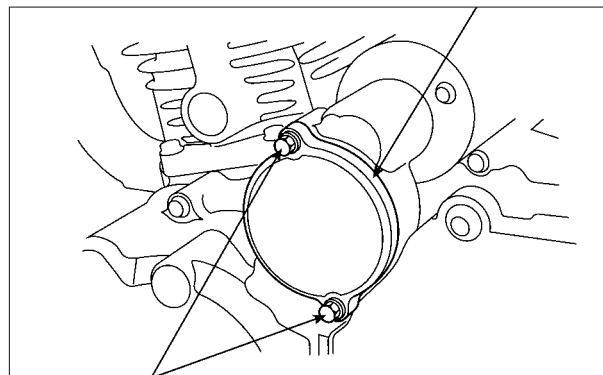
DIAGRAMA DO ALTERNADOR/SISTEMA DE PARTIDA



REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DA CARÇAÇA DO MOTOR

Remova os parafusos e a tampa da engrenagem redutora de partida.

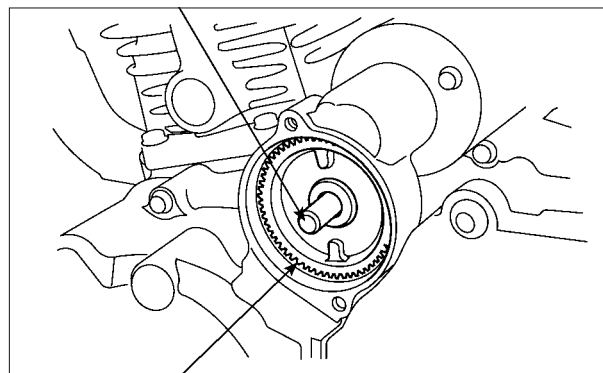
TAMPA



PARAFUSOS

EIXO

Remova o eixo da engrenagem redutora e a engrenagem redutora de partida.



ENGRENAGEM

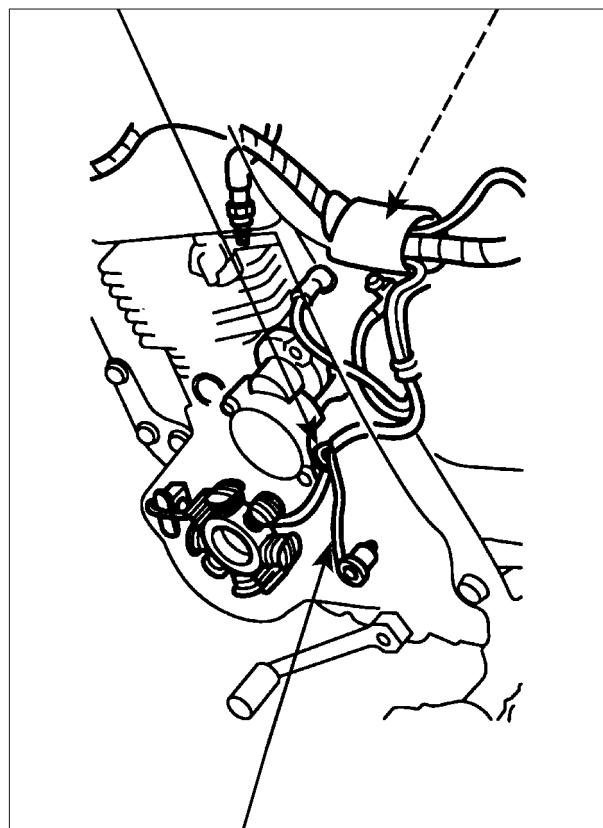
Solte o conector 4P do alternador, o conector do gerador de pulsos da ignição e o conector da bobina de excitação. Remova a tampa traseira esquerda da carcaça do motor (pág. 6-5).

Solte o fio do interruptor de ponto morto do interruptor.

Remova o parafuso e a presilha do cabo do alternador.

PARAFUSO/PRESILHA DO CABO

CONECTORES



INTERRUPTOR DE PONTO MORTO

Remova os parafusos e a tampa esquerda da carcaça do motor.

NOTA

Solte os parafusos da tampa esquerda da carcaça do motor em ordem cruzada, em várias etapas.

ATENÇÃO

A tampa esquerda da carcaça do motor (estator) é acoplada magneticamente ao volante do motor. Tome cuidado durante sua remoção.

Remova a junta e os pinos-guia.

VOLANTE DO MOTOR

REMOÇÃO

Fixe o volante do motor utilizando a ferramenta especial e, em seguida, remova o parafuso-trava e a arruela do volante do motor.

Ferramenta:

Fixador do volante do motor

07725-0040000

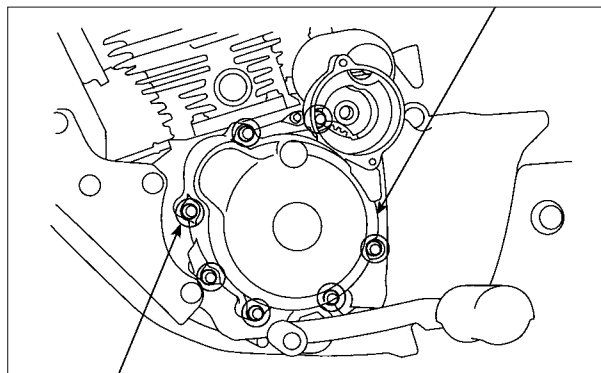
Remova o volante do motor utilizando o extrator do volante do motor.

Ferramenta:

Extrator do volante do motor

07733-0020001

TAMPA



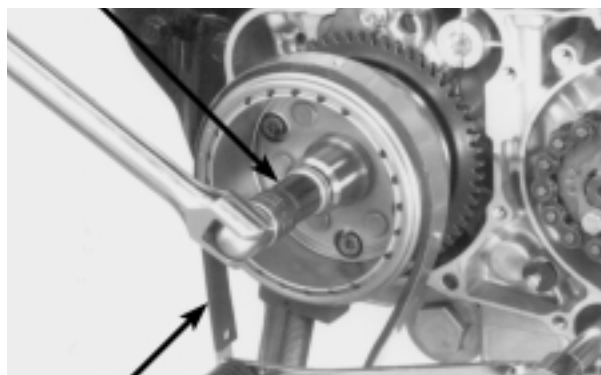
PARAFUSOS

EIXO

ENGRENAGEM

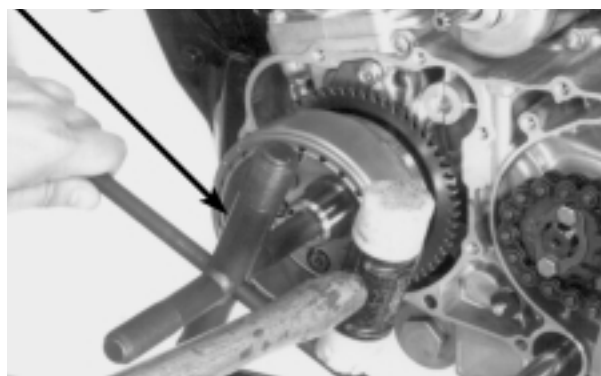


PARAFUSO-TRAVA/ARRUELA



FIXADOR DO VOLANTE DO MOTOR

EXTRATOR DO VOLANTE DO MOTOR



Remova a chaveta Woodruff.

NOTA

Ao remover a chaveta Woodruff, tome cuidado para não danificar sua ranhura e a árvore de manivelas.

Remova os parafusos e o suporte do retentor de óleo.

DESMONTAGEM

Verifique se a engrenagem movida gira suavemente em uma direção e trava na outra direção.

Remova a engrenagem movida de partida do volante do motor, enquanto gira a engrenagem movida no sentido anti-horário.

Remova os parafusos Torx da embreagem unidirecional de partida, enquanto fixa o volante do motor utilizando o fixador do volante do motor.

Ferramenta:

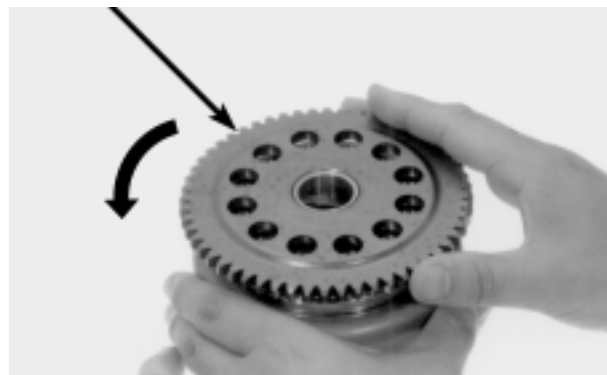
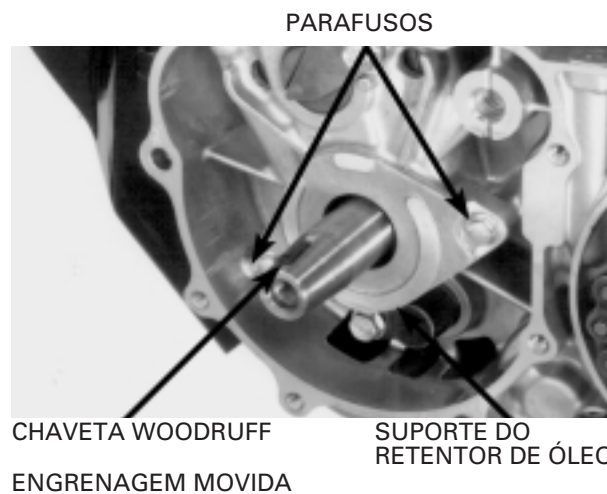
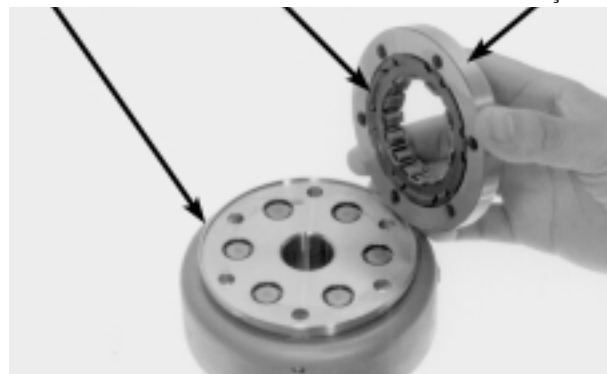
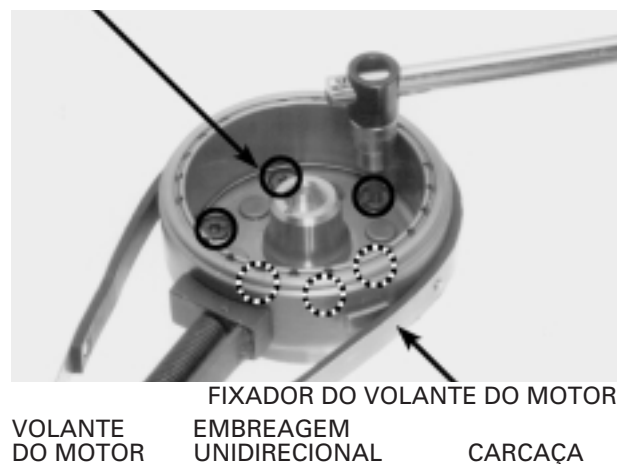
Fixador do volante do motor

07725-0040000

NOTA

Não remova a carcaça da embreagem de partida e a embreagem unidirecional, a menos que seja necessário inspecioná-las.

Remova a carcaça da embreagem de partida e a embreagem unidirecional do volante do motor.

**PARAFUSOS**

INSPEÇÃO DA EMBREAGEM DE PARTIDA

EMBREAGEM UNIDIRECIONAL

Inspeccione os roletes e o suporte dos roletes da embreagem unidirecional quanto a desgaste, danos ou movimentos irregulares.

CARCAÇA DA EMBREAGEM DE PARTIDA

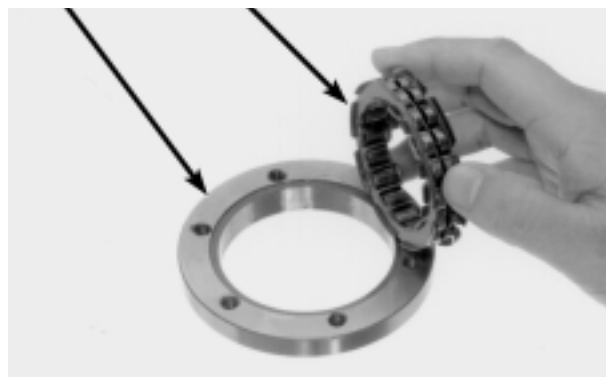
Inspeccione a superfície de contato interna da carcaça da embreagem de partida quanto a danos.

NOTA

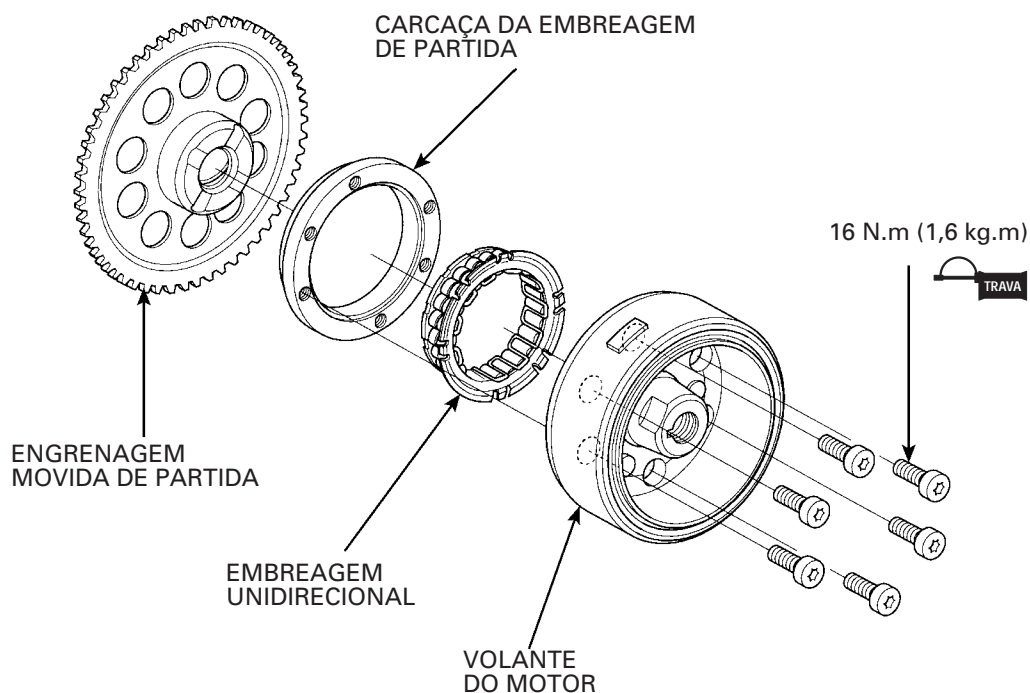
Caso a mola seja removida da ranhura da embreagem unidirecional, substitua o conjunto da embreagem unidirecional (embreagem e mola) por um novo.

CARCAÇA

EMBREAGEM UNIDIRECIONAL



MONTAGEM



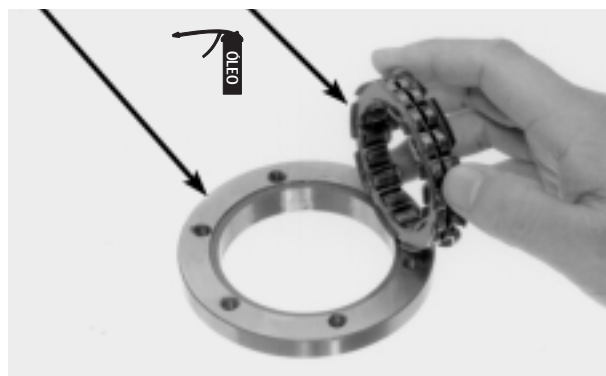
Limpe a embreagem unidirecional e aplique óleo para motor nos roletes e no suporte dos roletes. Instale a embreagem unidirecional na carcaça da embreagem de partida com o lado do flange virado para o volante do motor.

NOTA

Caso a mola seja removida da ranhura da embreagem unidirecional, substitua o conjunto da embreagem unidirecional (embreagem e mola) por um novo.

CARCAÇA

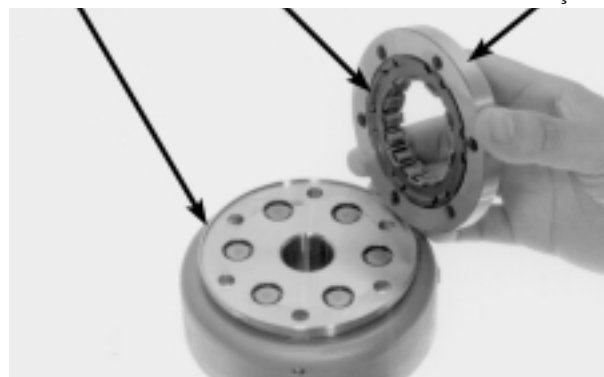
EMBREAGEM UNIDIRECIONAL



Instale a carcaça da embreagem de partida/embreagem unidirecional no volante do motor.

VOLANTE
DO MOTOREMBREAGEM
UNIDIRECIONAL

CARCAÇA



Fixe o volante do motor utilizando o fixador do volante do motor.

Ferramenta:

Fixador do volante do motor

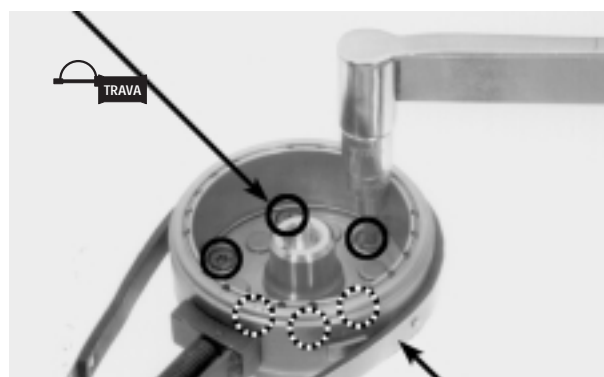
07725-0040000

Limpe e aplique trava química nas roscas dos parafusos Torx da embreagem unidirecional de partida.

Instale e aperte os parafusos Torx da embreagem unidirecional de partida no torque especificado.

TORQUE: 16 N.m (1,6 kg.m)

PARAFUSOS



FIXADOR DO VOLANTE DO MOTOR

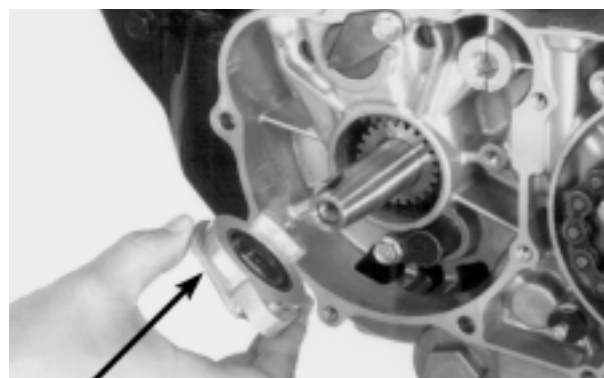
ENGRENAGEM MOVIDA



Instale a engrenagem movida de partida no volante do motor, enquanto gira a engrenagem movida no sentido anti-horário.

INSTALAÇÃO

Instale o suporte do retentor de óleo e aperte os parafusos.



SUPORTE DO RETENTOR DE ÓLEO

Instale a chaveta Woodruff na árvore de manivelas.

NOTA

Ao instalar a chaveta Woodruff, tome cuidado para não danificar sua ranhura e a árvore de manivelas.

Instale o volante do motor, alinhando a chaveta Woodruff na árvore de manivelas com a ranhura do volante do motor.

Lubrifique a rosca e a superfície de assentamento do volante do motor com óleo.

Instale a arruela e o parafuso-trava.

Fixe o volante do motor com o fixador e, em seguida, aperte o parafuso-trava no torque especificado.

TORQUE: 74 N.m (7,4 kg.m)

Ferramenta:

Fixador do volante do motor

07725-0040000

Lubrifique o eixo da engrenagem intermediária de partida com óleo.

Instale a engrenagem intermediária de partida e o eixo.

ESTATOR

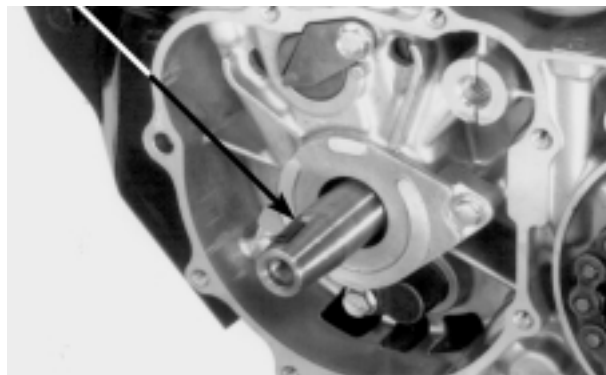
REMOÇÃO

Remova a tampa esquerda da carcaça do motor (pág. 10-2).

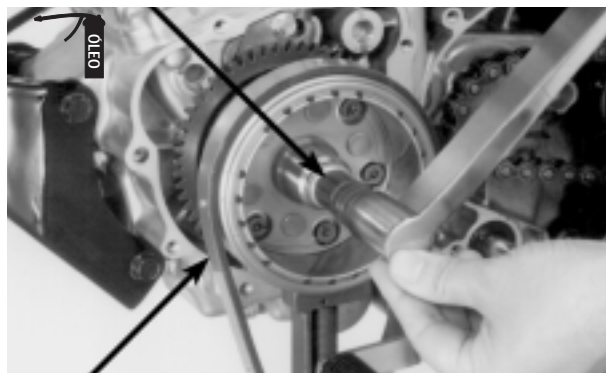
Remova os parafusos Allen.

Remova os três parafusos, a guia, o estator e o gerador de pulsos da ignição da tampa esquerda da carcaça do motor.

CHAVETA WOODRUFF



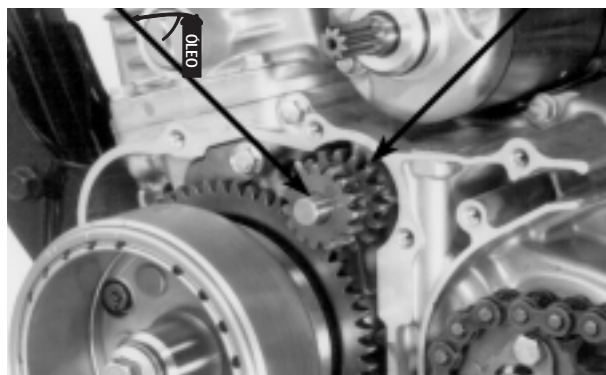
PARAFUSO-TRAVA/ARRUELA



FIXADOR DO VOLANTE DO MOTOR

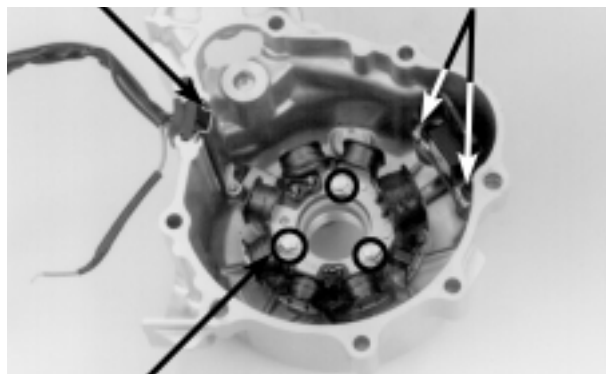
EIXO

ENGRENAGEM



GUIA

PARAFUSOS ALLEN



PARAFUSOS

INSTALAÇÃO

Instale o estator e a guia. Em seguida, aperte os parafusos.

Aplique trava química nas roscas dos parafusos Allen.

Instale o gerador de pulsos da ignição e aperte os parafusos Allen no torque especificado.

TORQUE: 5 N.m (0,5 kg.m)

INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DA CARCAÇA DO MOTOR

Instale uma nova junta e os pinos-guia.

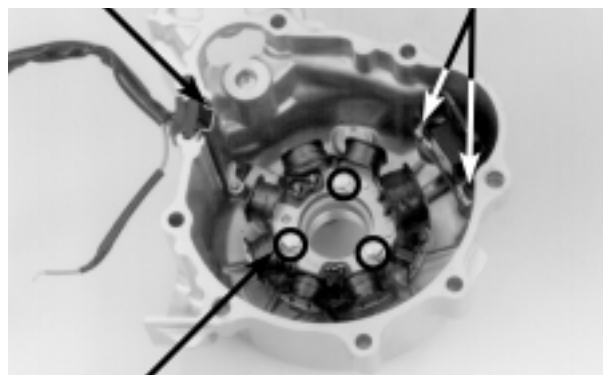
Instale a tampa esquerda da carcaça do motor e aperte firmemente os parafusos.

Acople o conector 4P do alternador, o conector do gerador de pulsos e o conector da bobina de excitação (pag. 6-5).

Instale a presilha do cabo do alternador e aperte o parafuso.

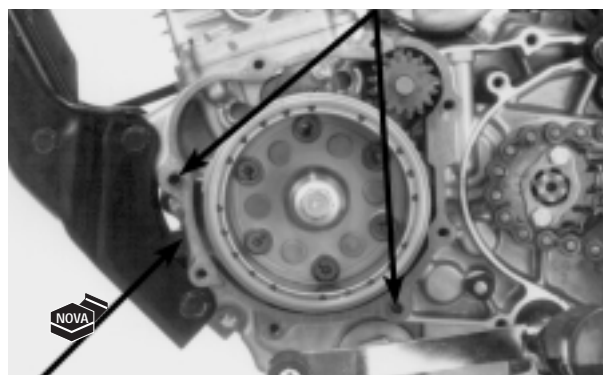
GUIA

PARAFUSOS ALLEN



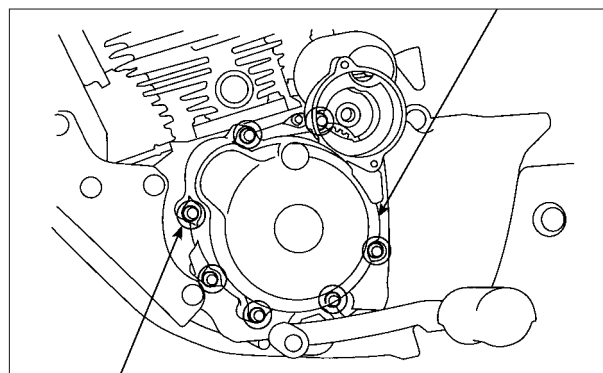
PARAFUSOS

PINOS-GUIA



JUNTA

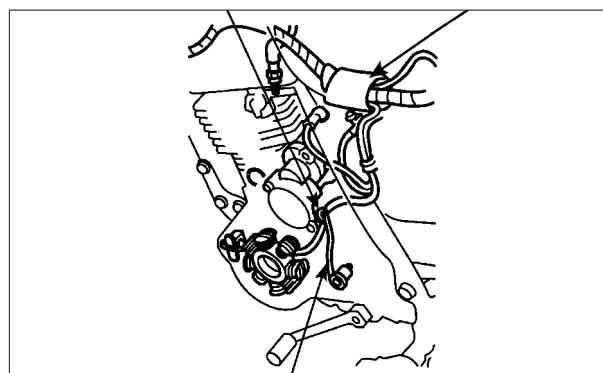
TAMPA



PARAFUSOS

PARAFUSOS/PRESILHA DO CABO

CONECTORES



INTERRUPTOR DE PONTO MORTO

Instale a tampa traseira esquerda da carcaça do motor (pág. 6-5).

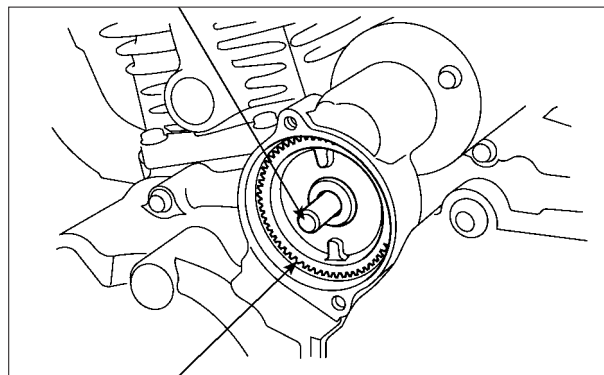
Instale a engrenagem redutora de partida.

Instale o eixo da engrenagem redutora de partida.

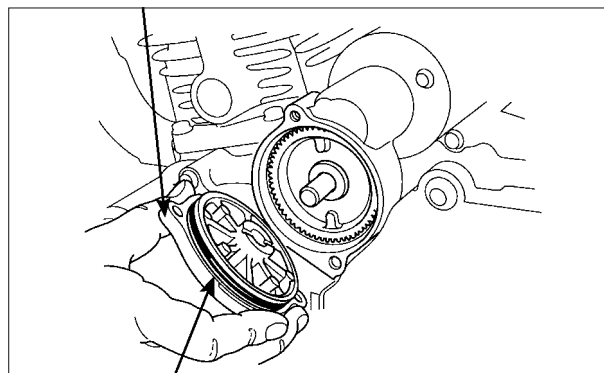
Instale a tampa da engrenagem redutora com um novo anel de vedação.

Instale e aperte firmemente os parafusos da tampa.

EIXO



ENGRENAGEM
TAMPA



ANEL DE VEDAÇÃO 

DIAGRAMA DO SISTEMA DO EIXO SECUNDÁRIO

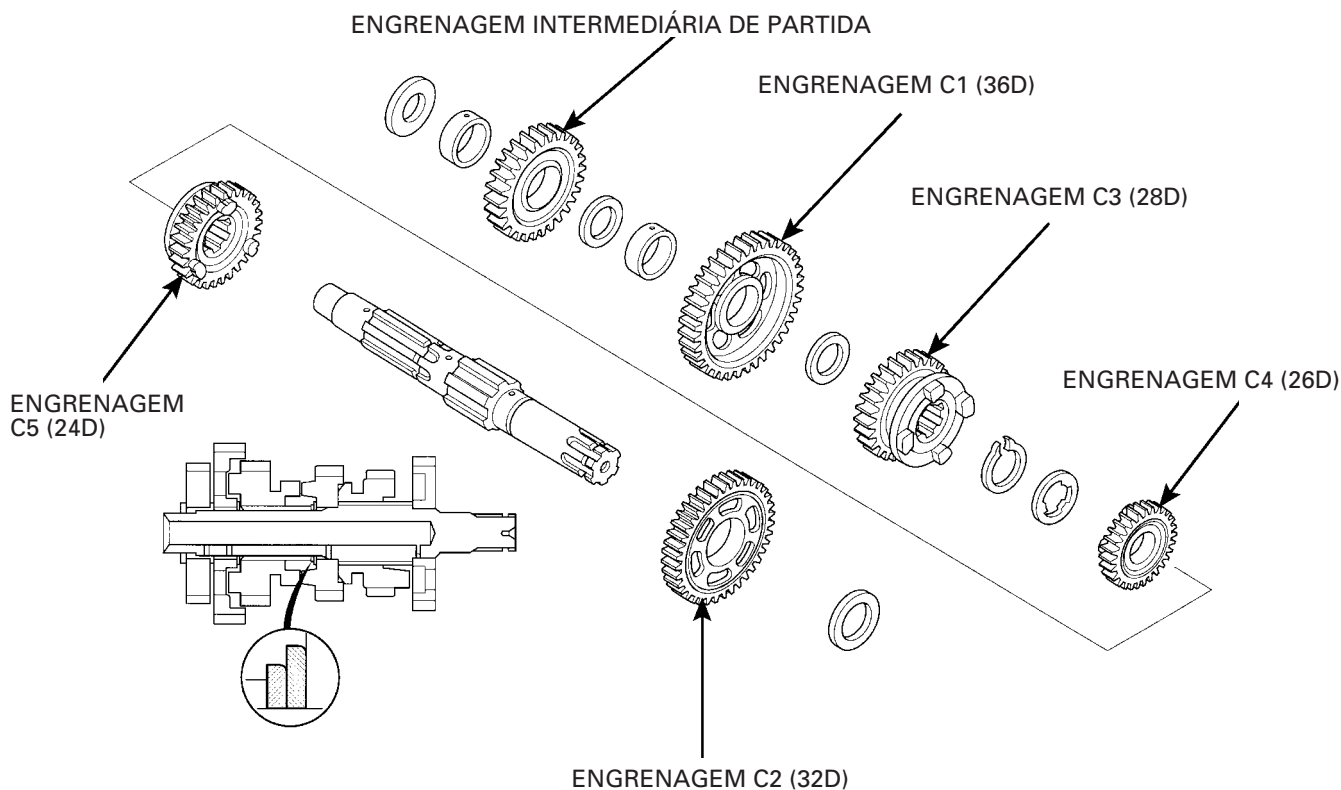


DIAGRAMA DA ÁRVORE DE MANIVELAS/SISTEMA DE TRANSMISSÃO

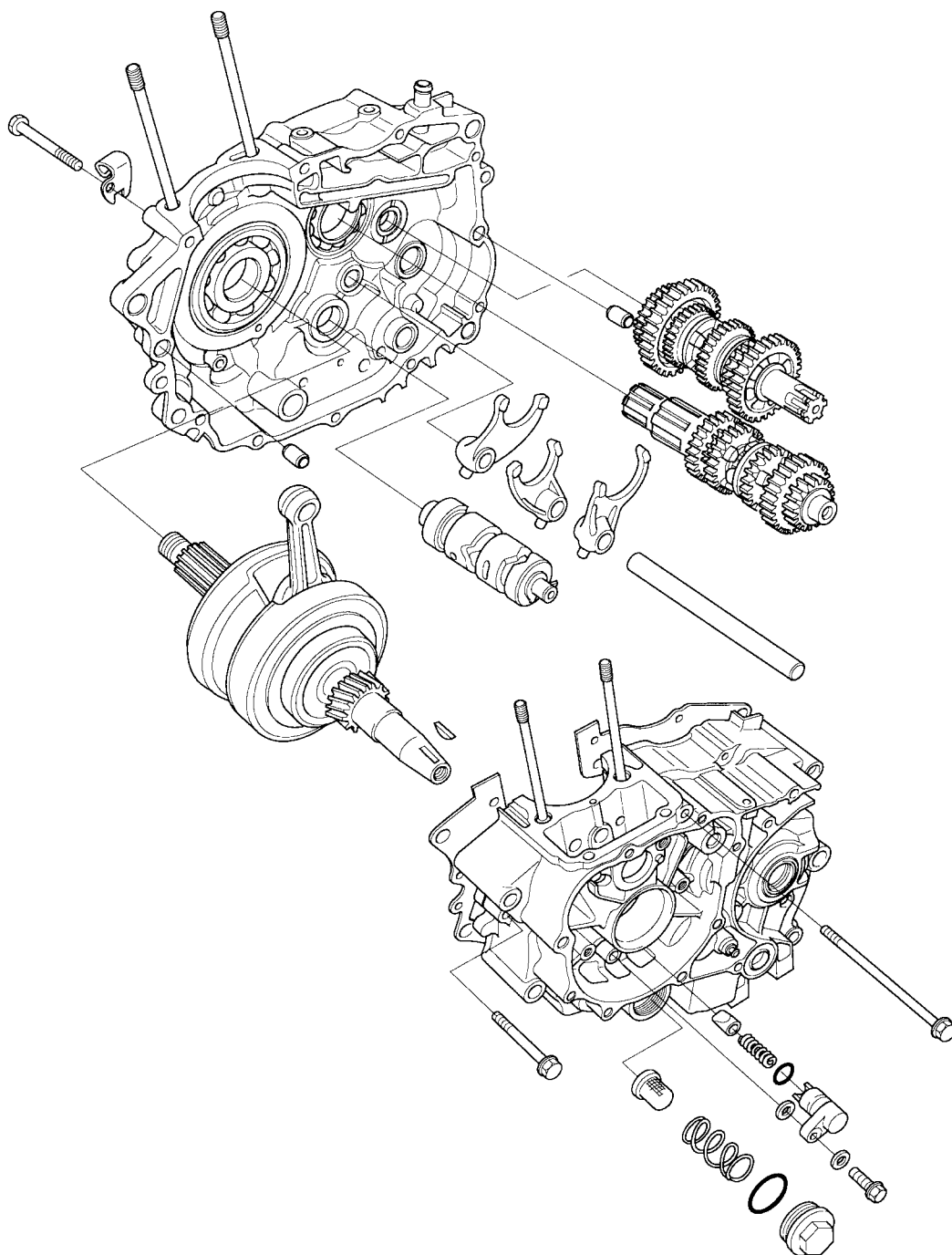
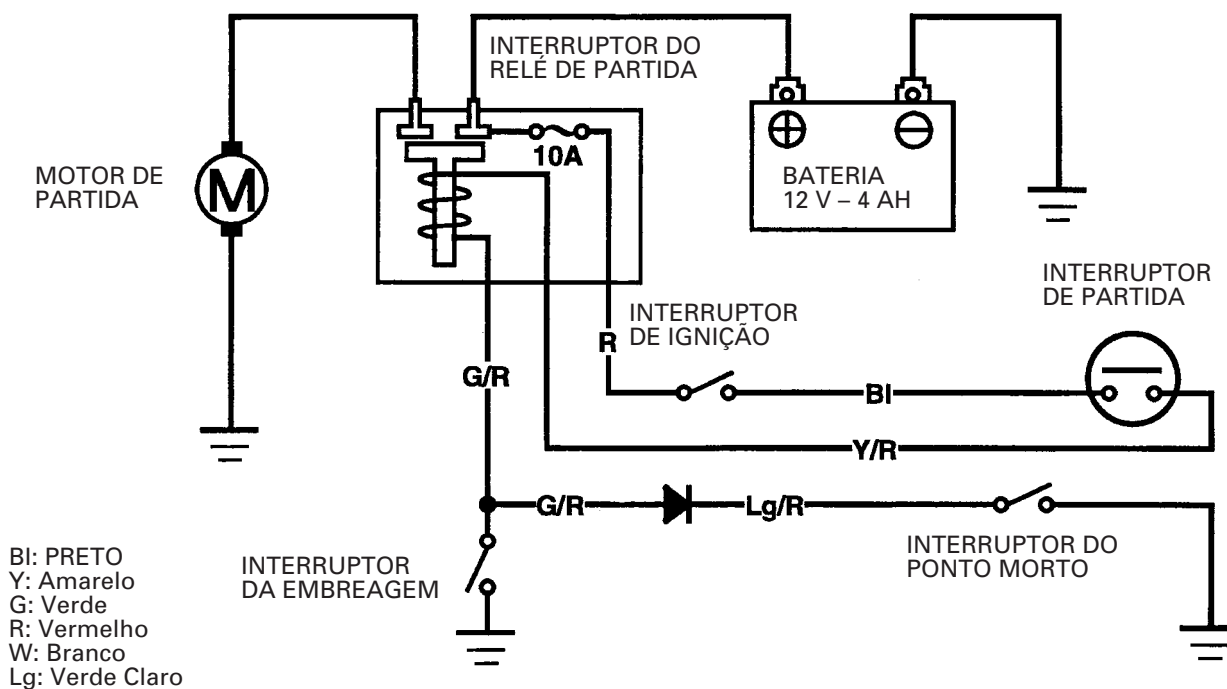
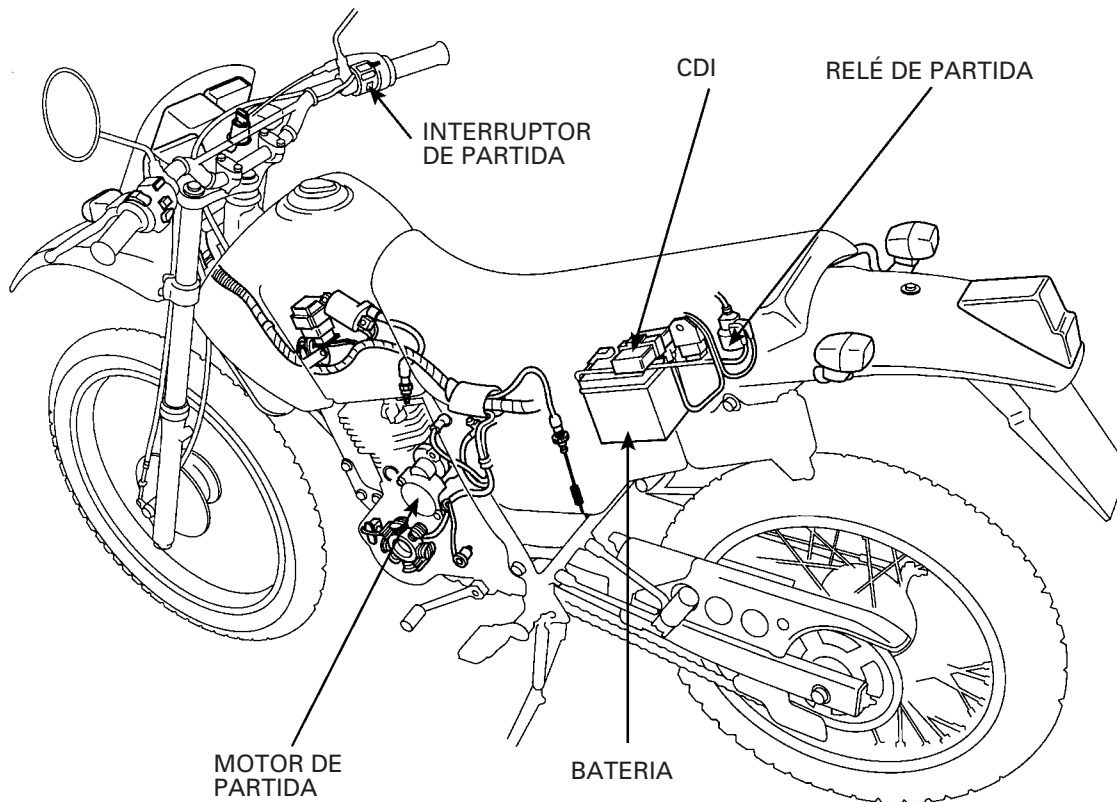


DIAGRAMA DO SISTEMA DE PARTIDA

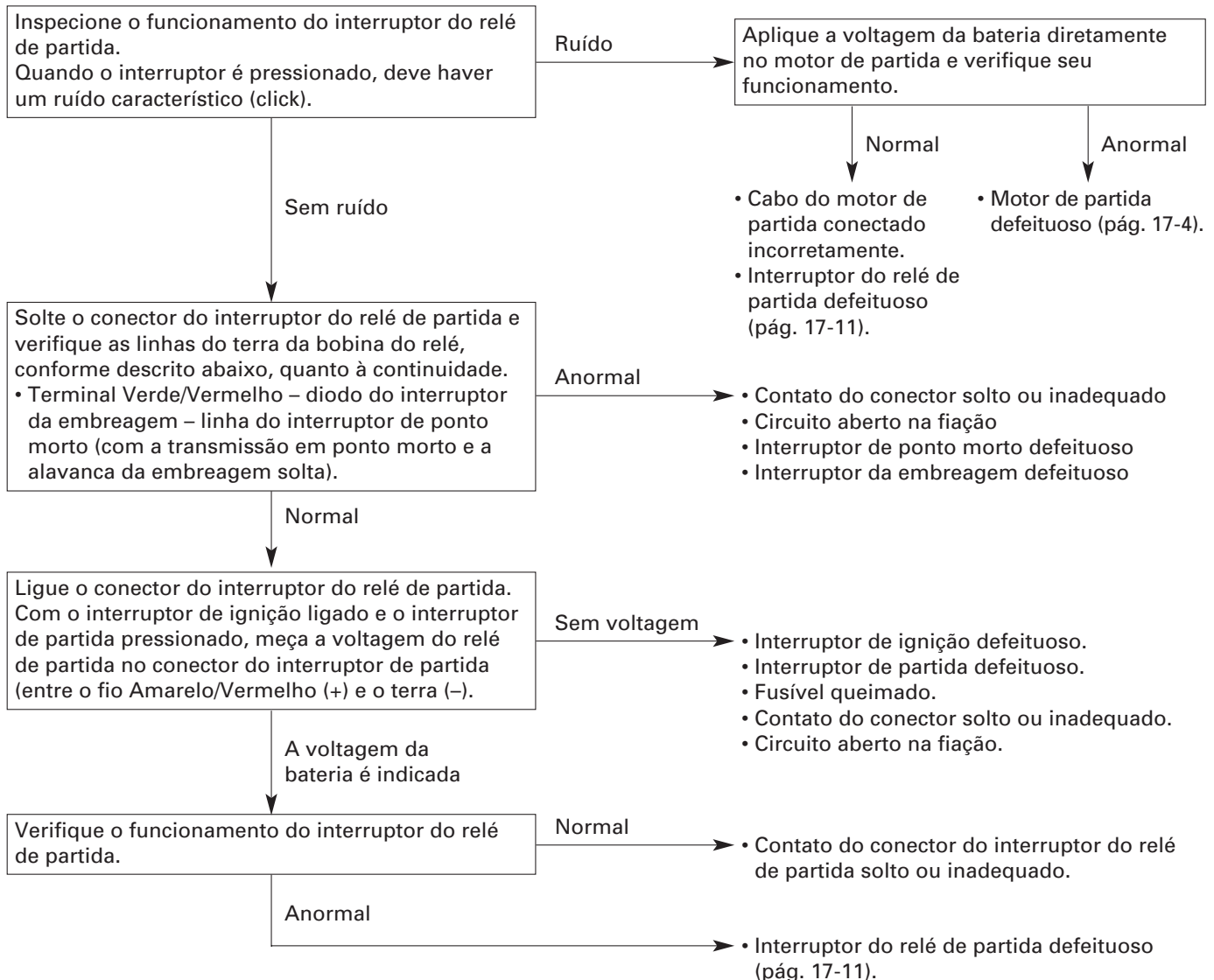
XLR125 • ES:



DIAGNOSE DE DEFEITOS

O motor de partida não é acionado

- Antes de iniciar os serviços, verifique se o fusível está queimado.
- Certifique-se de que a bateria esteja completamente carregada e em boas condições.



O motor de partida gira muito lentamente.

- Bateria com baixa voltagem
- Contato inadequado do cabo do terminal da bateria
- Contato inadequado do cabo do motor de partida
- Motor de partida defeituoso
- Contato inadequado do cabo terra da bateria

O motor de partida gira, mas o motor não

- O motor de partida está funcionando invertido
 - Carcaça montada incorretamente
 - Terminais conectados incorretamente
- Pinhão de partida defeituoso
- Engrenagem motora de partida defeituosa ou danificada

O interruptor do relé de partida emite um ruído característico (click), mas o motor não gira

- A árvore de manivelas não gira devido a problemas no motor

MOTOR DE PARTIDA

REMOÇÃO

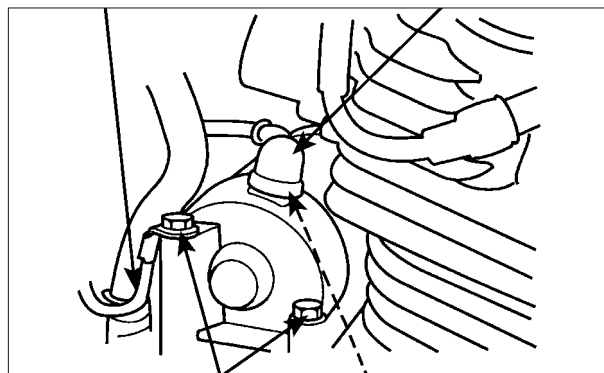
⚠ CUIDADO

Com o interruptor de ignição desligado, remova o cabo negativo da bateria antes de iniciar os serviços no motor de partida.

Remova a tampa de borracha.
Remova a porca do terminal do cabo do motor de partida.
Remova os parafusos e o cabo terra.

CABO TERRA

TAMPA DE BORRACHA



PARAFUSOS PORCA

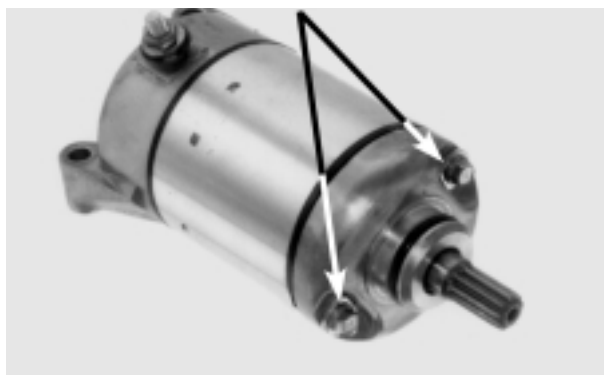
PARAFUSOS/PLACAS/ANÉIS DE VEDAÇÃO

DESMONTAGEM

NOTA

Anote a posição e o número de calços e arruelas.

Remova os parafusos, as placas de fixação e os anéis de vedação.



Remova a tampa dianteira.

TAMPA DIANTEIRA



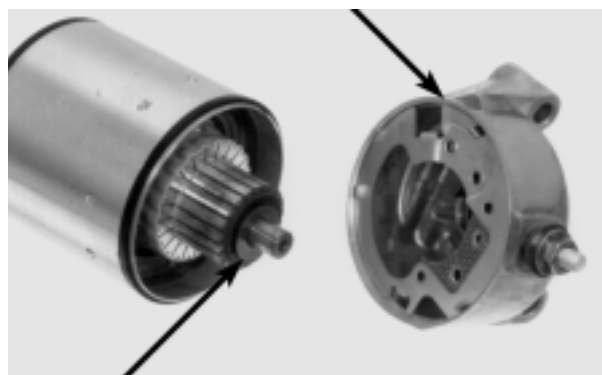
Remova a arruela de trava e as arruelas de encosto.

ARRUELAS DE ENCOSTO



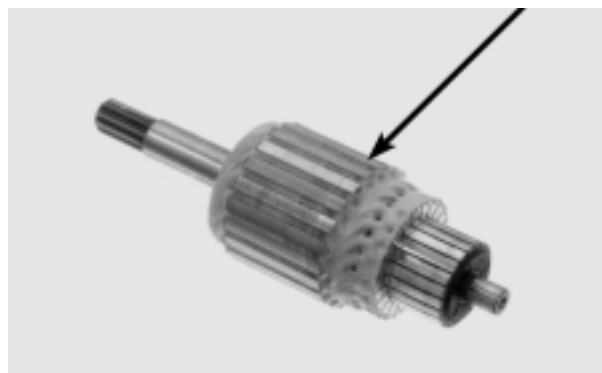
Remova a tampa traseira.

Remova os calços.

ARRUELA DE TRAVA
TAMPA TRASEIRA

Remova o induzido.

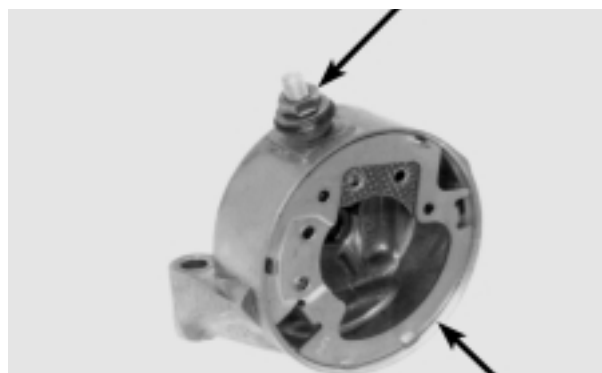
INDUZIDO



Remova a porca do terminal.

Remova a arruela, os isoladores e o anel de vedação.

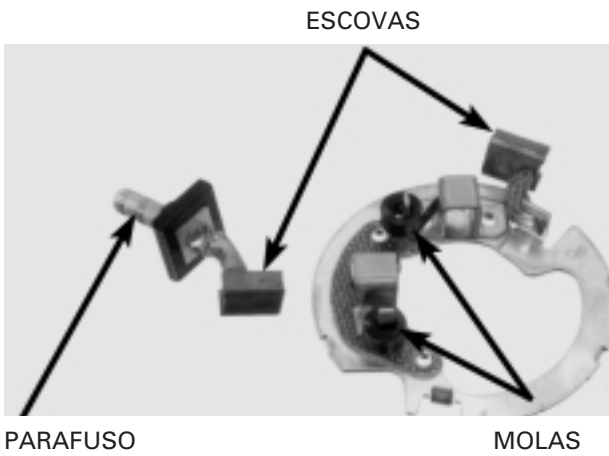
Remova o conjunto do porta-escovas.

CONJUNTO DO PORTA-ESCOVAS
PORCA/ARRUELA/ISOLADORES/ANEL DE VEDAÇÃO

CONJUNTO DO PORTA-ESCOVAS

DESMONTAGEM DO PORTA-ESCOVAS

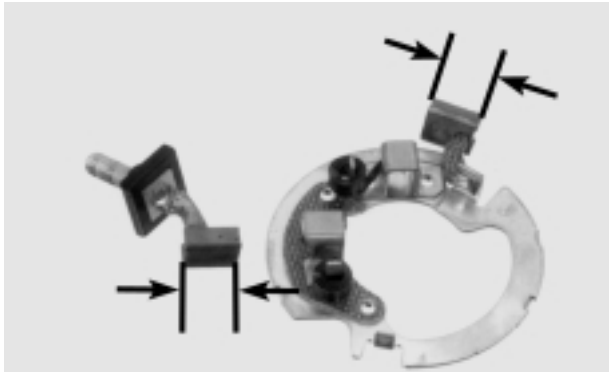
Remova o batente do parafuso do terminal, o parafuso do terminal, as escovas e as molas das escovas.



INSPEÇÃO

Meça o comprimento de cada escova.

Limite de Uso	3,5 mm
---------------	--------

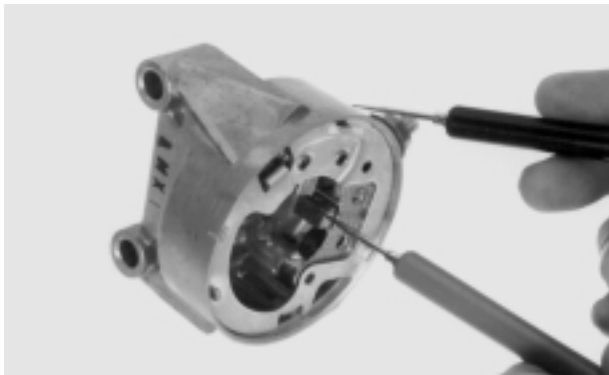


Verifique a continuidade entre o terminal do motor de partida e a escova positiva.

Deve haver continuidade.

Verifique a continuidade entre o terminal do motor de partida e sua carcaça.

Não deve haver continuidade.



Verifique a continuidade entre a tampa traseira e o fio da escova.

Não deve haver continuidade.



Inspecione o comutador quanto a danos ou desgaste anormal.

Se necessário, substitua o induzido por um novo.

Inspecione quanto a partículas metálicas entre as barras do comutador.

Limpe as partículas metálicas localizadas entre as barras do comutador.

NOTA

Não utilize lixa ou esmeril no comutador.

Inspecione as barras do comutador quanto a descoloração.

Se necessário, substitua o induzido por um novo.

Verifique a continuidade entre os pares de barras do comutador.

Deve haver continuidade.

Se necessário, substitua o induzido por um novo.

Verifique a continuidade entre cada barra do comutador e o eixo do induzido.

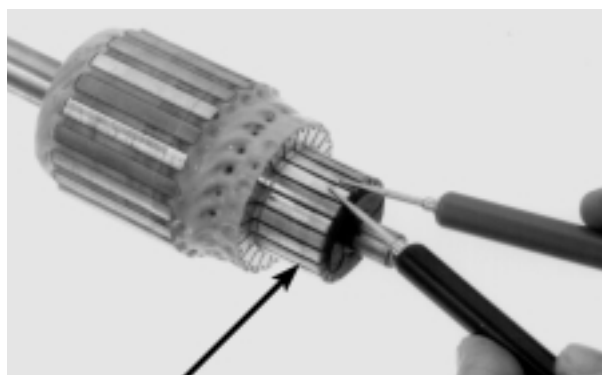
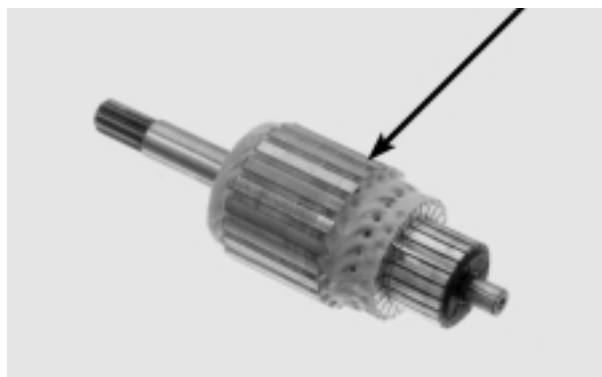
Não deve haver continuidade.

Se necessário, substitua o induzido por um novo.

Inspecione o retentor de pó quanto a desgaste ou danos.

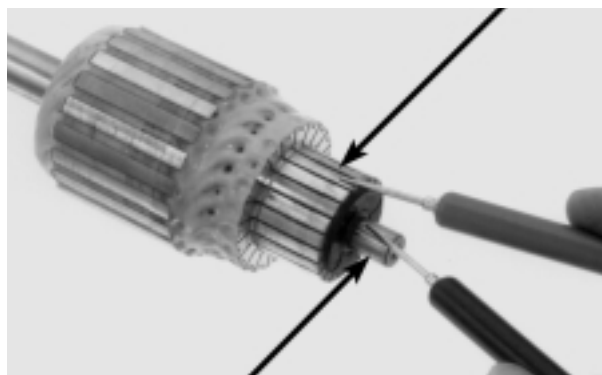
Aplique graxa nos lábios do retentor de pó.

INDUZIDO

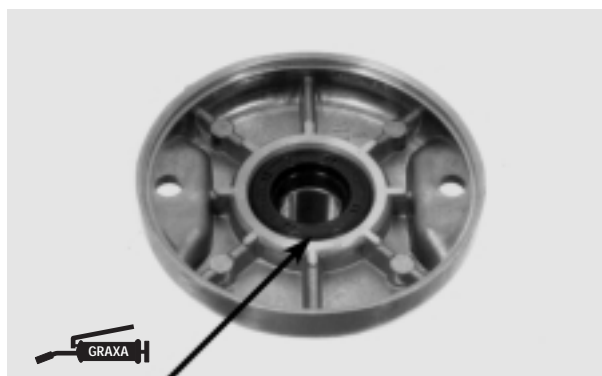


BARRAS DO COMUTADOR

BARRA DO COMUTADOR

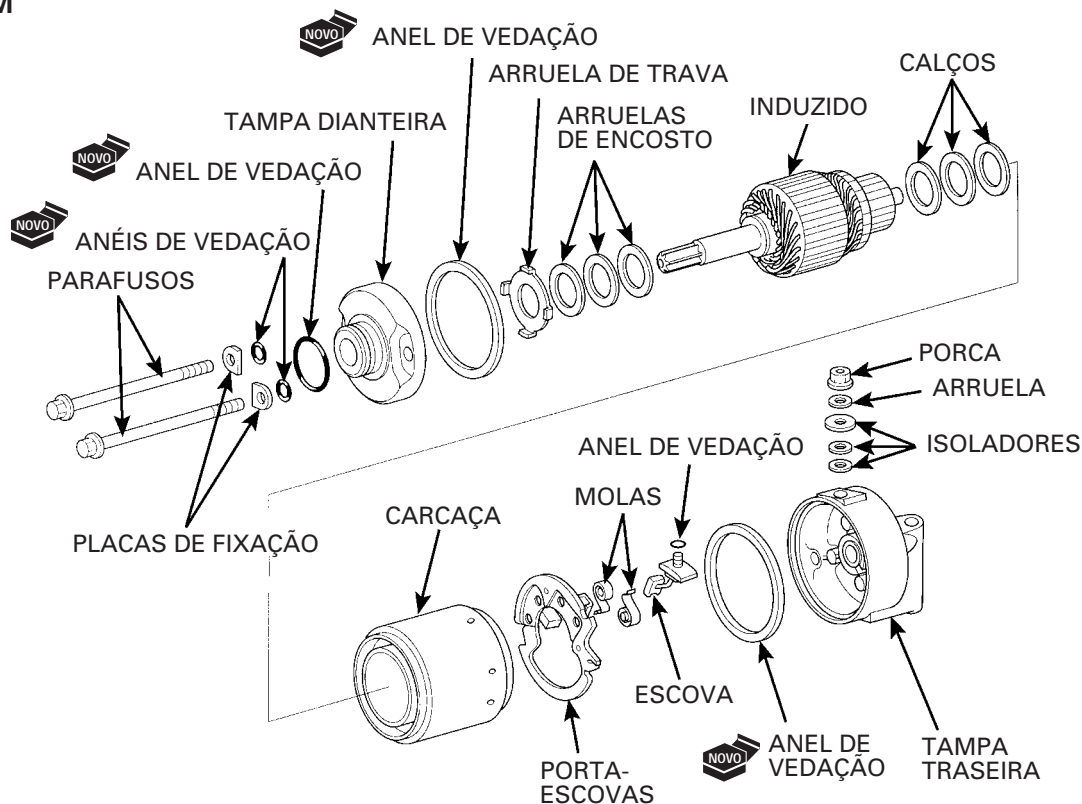


EIXO DO INDUZIDO



RETENTOR DE PÓ

MONTAGEM



CONJUNTO DO PORTA-ESCOVAS

Instale a mola, a escova e o parafuso do terminal.

Instale o conjunto do porta-escovas na tampa traseira, alinhando seu ressalto com a ranhura na tampa traseira.

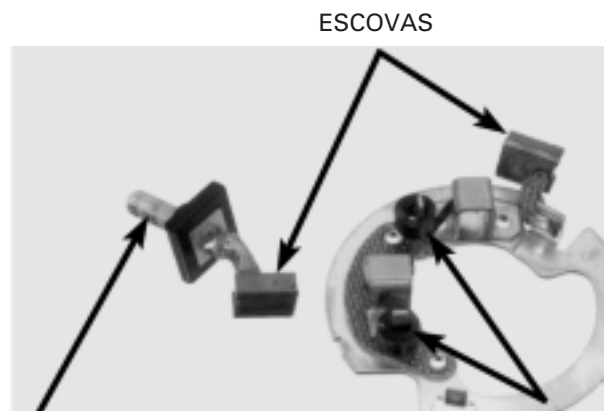
Instale os seguintes componentes:

- Anel de vedação
- Isoladores
- Arruela
- Porca

NOTA

Instale corretamente os isoladores, conforme observado durante a remoção.

Ao instalar o induzido na carcaça do motor de partida, segure firmemente o induzido para evitar que o ímã pressione o induzido contra a carcaça do motor de partida.



PARAFUSO

MOLAS

PORCA/ARRUELA/ISOLADORES/ANEL DE VEDAÇÃO



CONJUNTO DO PORTA-ESCOVAS

ATENÇÃO

A bobina pode ser danificada caso o ímã pressione o induzido contra a carcaça.

Instale um novo anel de vedação na carcaça do motor de partida.

Aplique uma leve camada de graxa na extremidade do eixo do induzido.

Empurre a escova para dentro do porta-escovas e, em seguida, instale os calços e a tampa traseira, alinhando sua ranhura com a lingüeta do porta-escovas.

Instale um novo anel de vedação na outra extremidade da carcaça.

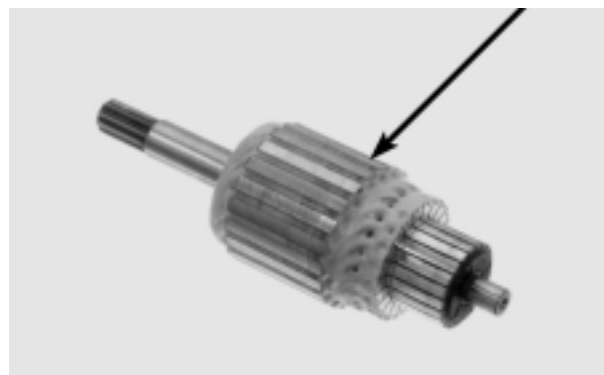
Instale o mesmo número de arruelas de encosto nas mesmas localizações, conforme observado durante a desmontagem.

Instale um novo anel de vedação e a tampa dianteira.

Aplique óleo no anel de vedação.

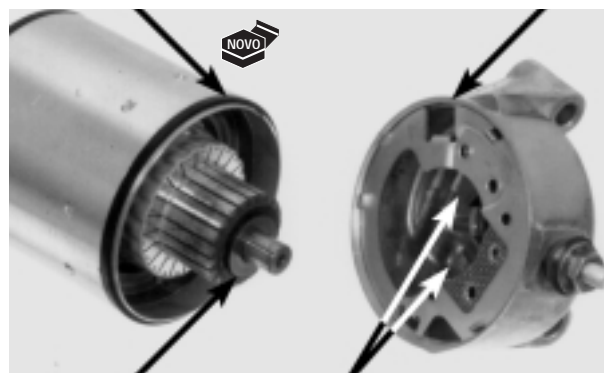
Alinhe as marcas de referência na carcaça do motor de partida e na tampa dianteira.

INDUZIDO



ANEL DE VEDAÇÃO

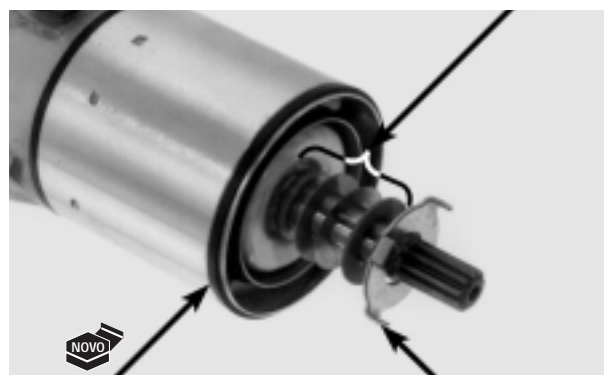
TAMPA TRASEIRA



CALÇO

ESCOVAS

ARRUELAS DE ENCOSTO



ANEL DE VEDAÇÃO

ARRUELA DE TRAVA

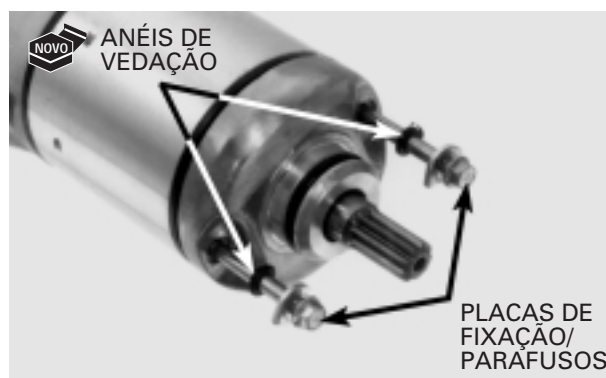
MARCAS DE REFERÊNCIA



ANEL DE VEDAÇÃO

Instale os novos anéis de vedação, as placas de fixação e os parafusos.

Aperte firmemente os parafusos.



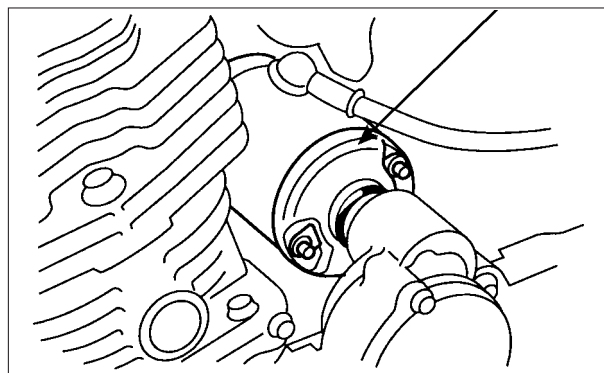
INSTALAÇÃO

NOTA

Passe o cabo do motor de partida e o cabo terra corretamente (pág. 1-25).

Instale o motor de partida na carcaça do motor pelo lado direito.

MOTOR DE PARTIDA



Instale o cabo terra.

Instale e aperte firmemente os parafusos.

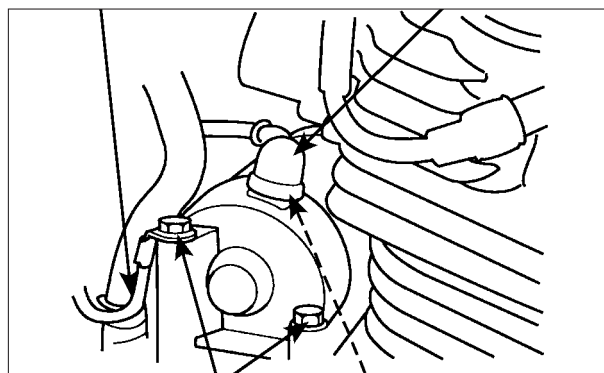
Conecte o cabo do motor de partida.

Instale e aperte a porca do cabo do motor de partida.

Instale firmemente a tampa de borracha.

CABO TERRA

TAMPA DE BORRACHA



PARAFUSOS

PORCA/CABO

INTERRUPTOR DO RELÉ DE PARTIDA

INSPEÇÃO

NOTA

Antes de inspecionar o interruptor do relé de partida, verifique as condições da bateria.

Remova a tampa lateral esquerda (pág. 2-2).

Posicione a transmissão em ponto morto.

Ligue o interruptor de ignição.

Pressione o botão do interruptor de partida.

O solenóide estará normal se o interruptor do relé de partida emitir um ruído (click).

Se não houver ruído, inspecione o interruptor do relé de partida de acordo com os procedimentos abaixo.

INSPEÇÃO DA LINHA DO TERRA

Solte o conector 4P do interruptor do relé de partida. Verifique a continuidade entre o fio Verde/Vermelho (linha do terra) e o terra.

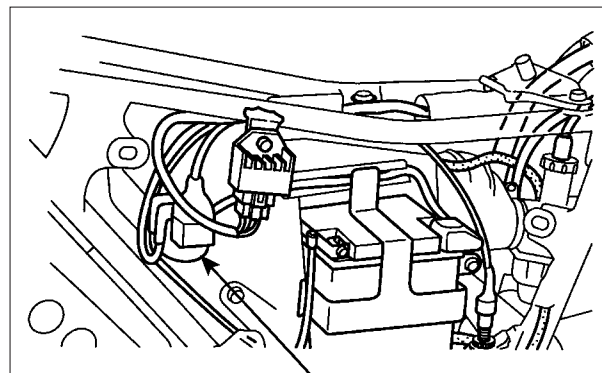
Se houver continuidade quando a transmissão estiver em ponto morto ou quando a embreagem estiver desengatada, o circuito do terra estará normal (em ponto morto, existe uma pequena resistência devido ao diodo).

INSPEÇÃO DA VOLTAGEM DO RELÉ DE PARTIDA

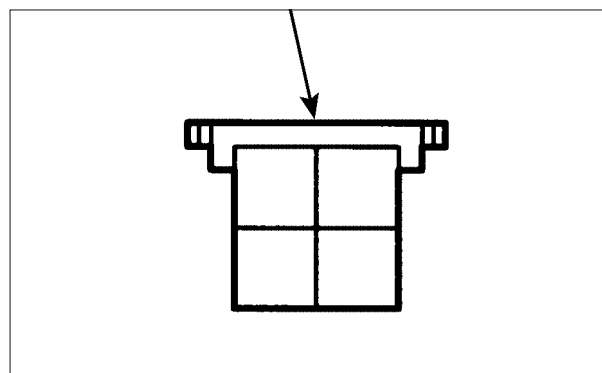
Ligue o conector 4P do interruptor do relé de partida. Posicione a transmissão em ponto morto.

Meça a voltagem entre o fio Amarelo/Vermelho (+) e o terra no conector 4P do interruptor do relé de partida.

A indicação de voltagem da bateria somente quando o botão do interruptor de partida é pressionado, com o interruptor de ignição ligado, é normal.



INTERRUPTOR DO RELÉ DE PARTIDA
CONECTOR 4P



REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

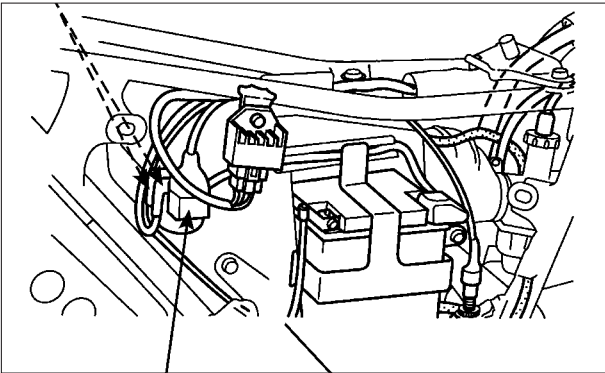
Solte o conector 4P do relé de partida.

Vire as tampas de borracha e remova as porcas e os cabos.

Remova o interruptor do relé de partida da carcaça da bateria.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

TAMPAS DE BORRACHA/PORCAS



CONECTOR 4P

CONJUNTO DE INTERRUPTORES DO GUIDÃO
(XLR125 • ES)

INSPEÇÃO

Remova o farol (pág 16-2).

Desacople os conectores dos interruptores direito e esquerdo e verifique a continuidade entre os terminais dos interruptores em cada posição.

Interruptor de Iluminação

Terminal Posição	HL	C	TL
•			
(N)		○—○	
H	○—○	○—○	○—○
Cor	•	Y	Br

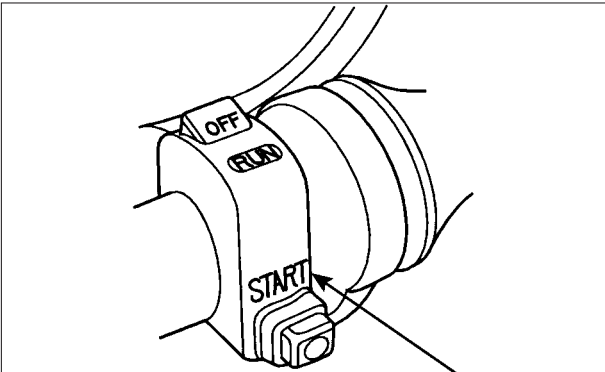
Terminal Posição	HI	HL	LO
H	○—○		
(N)	○—○	○—○	○—○
L		○—○	○—○
Cor	Bu	•	W

Interruptor da Buzina

	HO	BAT
Solto		
Acionado	○—○	○—○
Cor	Lg	BI

Interruptor das Sinaleiras

Terminal	L	W	R
L	○—○		
(N)			
R		○—○	○—○
Cor	○	Gr	Lb



INTERRUPTOR DO RELÉ DE PARTIDA (SOMENTE XLR125 • ES)

Interruptor de Partida
(Somente XLR125 • ES)

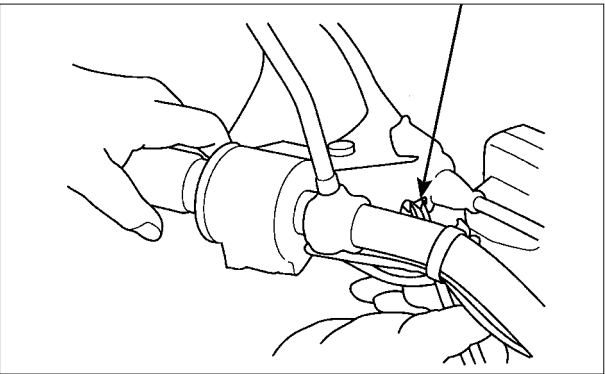
	ST	BAT2
Solto		
Acionado	○—○	○—○
Cor	Y/R	BI

INTERRUPTOR DA EMBREAGEM

Solte os conectores do interruptor da embreagem.

Deverá haver continuidade quando a alavanca da embreagem for acionada e não deverá haver continuidade quando a alavanca da embreagem for solta.

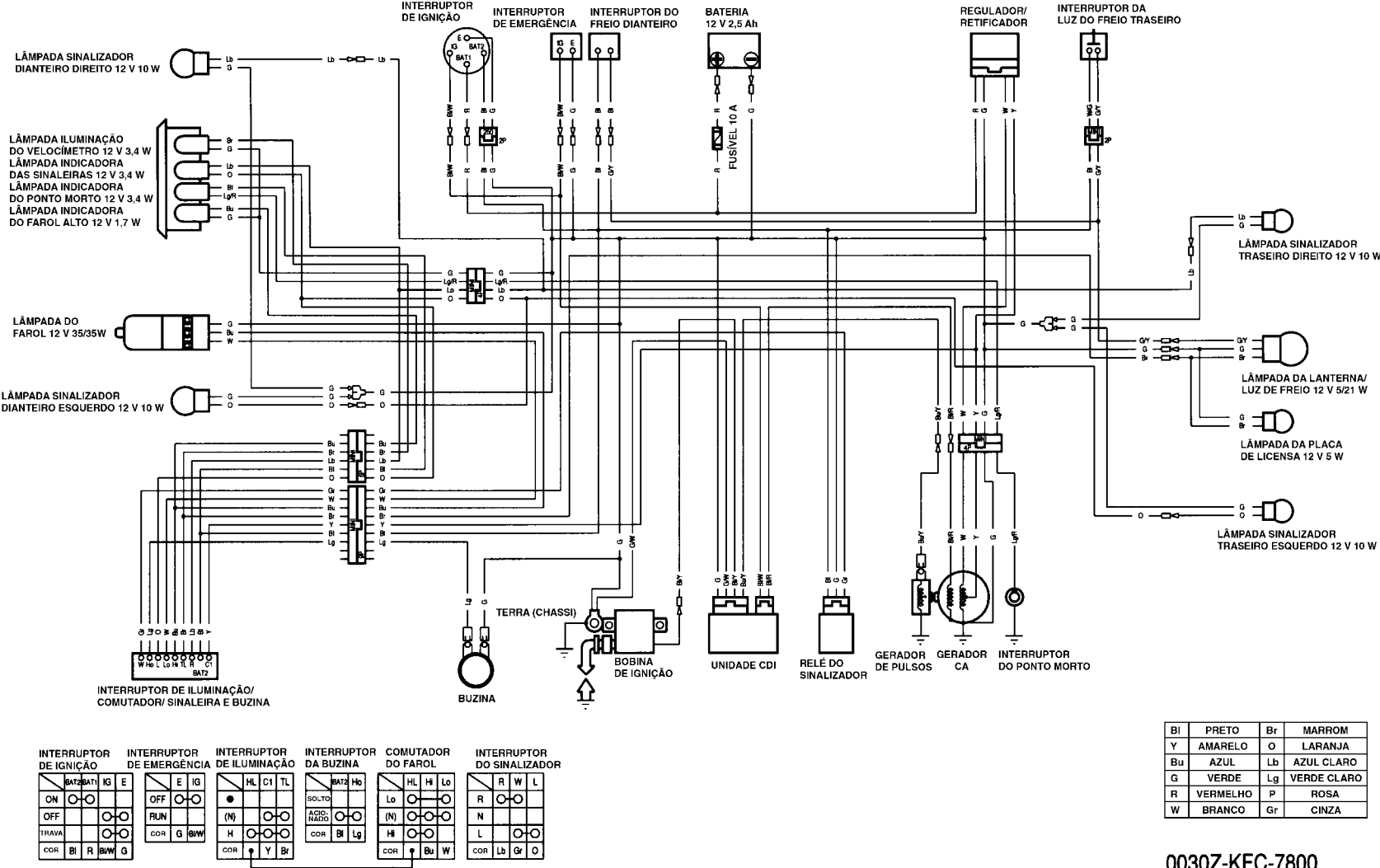
INTERRUPTOR DA EMBREAGEM



NOTAS

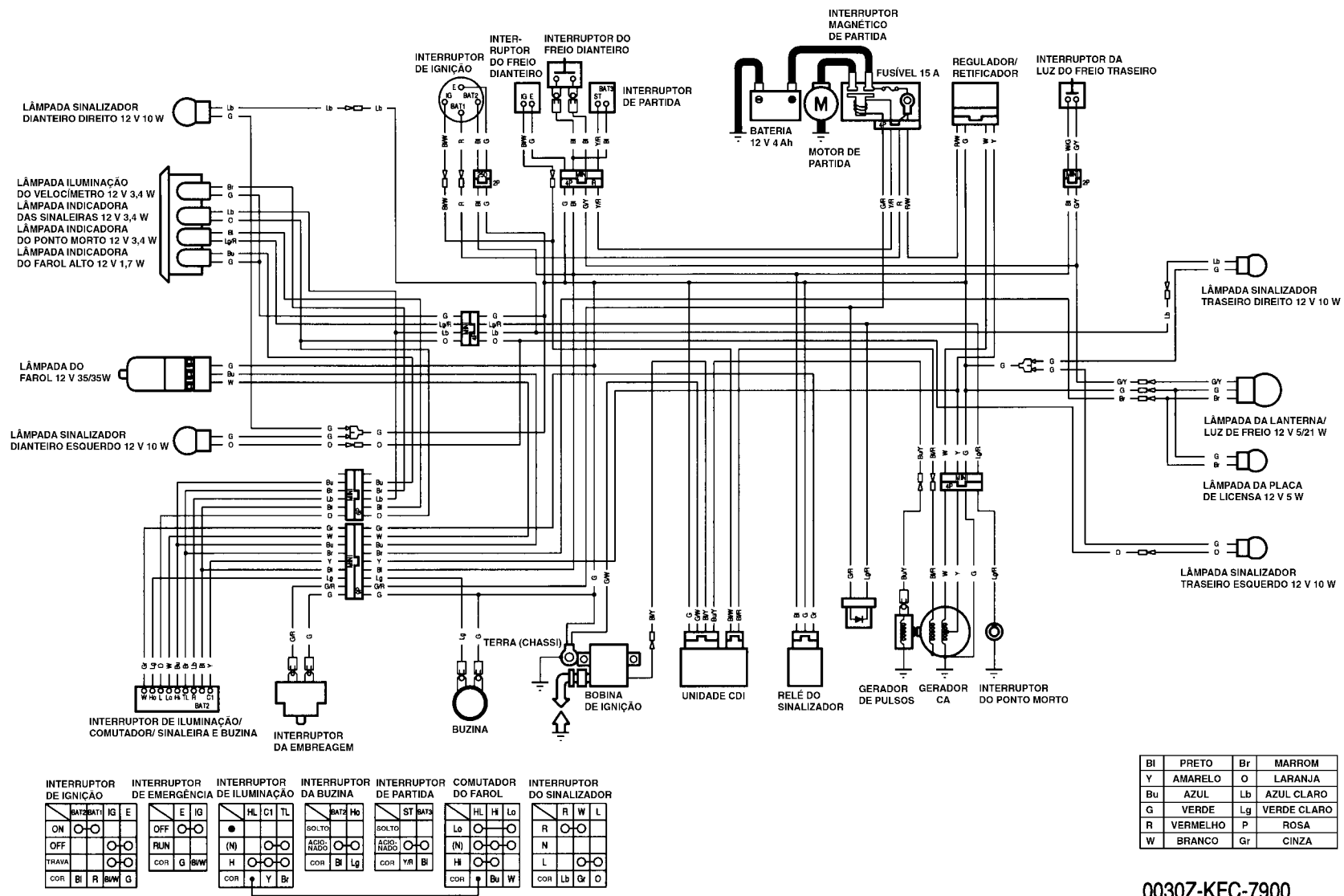
[illegible]

DIAGRAMA ELÉTRICO
XLR125



0030Z-KFC-7800

DIAGRAMA ELÉTRICO
XLR125 • ES



0030Z-KFC-7900

